SEARS

OWNERS MANUAL

CRAFTSMAN®

SINGLE STAGE AIR COMPRESSOR

MODEL NO. 919.184160

IMPORTANT:
Read the Safety Guidelines and All Instructions Carefully Before Operating.

ASSEMBLY
OPERATION
MAINTENANCE
REPAIR PARTS

Record in the spaces provided.

(1) The model number which can be found on the label on the front of the air tank saddle.

(2) The code number which can be found on the foil label on the side of the air tank.

(3) The Manufacturer's Number (ASME Code Compressors only) is located on the metal data plate which is welded onto the side of the air tank. (This data plate is painted the same color as the tank.)

(4) The Motor Manufacturer's name which is located on the motor label.

(5) The Motor Mfg. number - also located on the motor label.

Retain these numbers for future reference.

Model No._____

Code No._____

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

D20410 Rev. 2 12/11/00

TABLE OF CONTENTS

	Page
SAFETY GUIDELINES	2
WARNING CHART	3-5
SPECIFICATION CHART	6
GLOSSARY	6
ACCESSORIES FOR USE WITH SEARS AIR COMPRESSORS	6
GENERAL INFORMATION	7
DESCRIPTION OF OPERATION	7
INSTALLATION AND BREAK-IN PROCEDURES	7-9
Location of Air Compressor	7
Piping	8
Lubrication and Oil	8
Wiring Instructions	8
Wiring Diagram	8
Break-In Procedures	9
OPERATING PROCEDURES	9
MAINTENANCE	9-11
Air Compressor	9
Air Filter - Inspection and Replacement	9
Oil - Checking and Changing	10
Air Tank - Draining Water	10
Check Valve - Inspection and Replacement	10
Safety Valve Inspection	10
Motor	10
Belt - Replacement	10
Pulley and Flywheel - Alignment	11
TROUBLESHOOTING GUIDE	11-12
AIR COMPRESSOR DIAGRAM	14
Parts List	15
COMPRESSOR PUMP DIAGRAM	16
Parts List	17
HOW TO ORDER REPAIR PARTS	Back Cover
WARRANTY	Back Cover

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

This manual contains information that is important for you to know and understand. This information relates to protecting **YOUR SAFETY** and **PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS**. To help you recognize this information, we use the symbols to the right. Please read the manual and pay attention to these sections.

⚠DANGER

DANGER indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in **death or serious injury**.

⚠CAUTION

CAUTION indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.

⚠WARNING

WARNING indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury.**

CAUTION

CAUTION used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **property damage**.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

SAVE THESE INSTRUCTIONS

⚠WARNING

IMPROPER OPERATION OR MAINTENANCE OF THIS PRODUCT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY AND PROPERTY DAMAGE. READ AND UNDERSTAND ALL WARNINGS AND OPERATING INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS EQUIPMENT.

HAZARD

RISK OF EXPLOSION OR FIRE

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
IT IS NORMAL FOR ELECTRICAL CONTACTS WITHIN THE MOTOR AND PRESSURE SWITCH **TO SPARK.**	ALWAYS **OPERATE THE COMPRESSOR IN A** WELL VENTILATED **AREA FREE OF COMBUSTIBLE MATERIALS, GASOLINE OR SOLVENT VAPORS.**
IF ELECTRICAL **SPARKS** FROM COMPRESSOR **COME INTO CONTACT WITH FLAMMABLE VAPORS, THEY MAY IGNITE, CAUSING FIRE OR EXPLOSION.**	IF SPRAYING FLAMMABLE MATERIALS, **LOCATE COMPRESSOR AT LEAST 20 FEET AWAY FROM SPRAY AREA.** AN ADDITIONAL LENGTH OF HOSE MAY BE REQUIRED. **STORE FLAMMABLE MATERIALS IN A SECURE LOCATION AWAY FROM COMPRESSOR.**
RESTRICTING ANY OF THE **COMPRESSOR VENTILATION OPENINGS WILL CAUSE SERIOUS OVERHEATING AND COULD CAUSE FIRE.**	**NEVER PLACE OBJECTS AGAINST OR ON TOP OF COMPRESSOR. OPERATE COMPRESSOR** IN AN OPEN AREA AT LEAST **12 INCHES AWAY FROM** ANY WALL OR **OBSTRUCTION** THAT WOULD RESTRICT THE FLOW OF FRESH AIR TO THE VENTILATION OPENINGS. OPERATE COMPRESSOR IN A CLEAN, DRY, WELL VENTILATED AREA. **DO NOT OPERATE UNIT INDOORS OR IN ANY CONFINED AREA.**
UNATTENDED OPERATION OF THIS PRODUCT COULD RESULT IN PERSONAL INJURY OR PROPERTY DAMAGE.	**ALWAYS REMAIN IN ATTENDANCE WITH THE PRODUCT WHEN IT IS OPERATING.**

RISK OF BURSTING

AIR TANK: **THE FOLLOWING CONDITIONS COULD** LEAD TO A WEAKENING OF THE TANK, AND **RESULT IN A VIOLENT TANK EXPLOSION AND COULD CAUSE PROPERTY DAMAGE OR SERIOUS INJURY.**

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
1. **FAILURE TO PROPERLY DRAIN** CONDENSED **WATER FROM THE TANK,** CAUSING RUST AND THINNING OF THE STEEL TANK.	**DRAIN TANK DAILY OR AFTER EACH USE.** IF TANK DEVELOPS A LEAK, REPLACE IT IMMEDIATELY WITH A NEW TANK OR REPLACE THE ENTIRE COMPRESSOR.
2. **MODIFICATIONS** OR ATTEMPTED REPAIRS **TO THE TANK.**	**NEVER** DRILL INTO, WELD, OR **MAKE ANY MODIFICATIONS TO THE TANK** OR ITS ATTACHMENTS.
3. UNAUTHORIZED **MODIFICATIONS TO THE UNLOADER VALVE, SAFETY VALVE, OR** ANY **OTHER COMPONENTS WHICH CONTROL** TANK **PRESSURE.**	THE TANK IS DESIGNED TO WITHSTAND SPECIFIC OPERATING PRESSURES. **NEVER MAKE ADJUSTMENTS OR PARTS SUBSTITUTIONS TO ALTER THE FACTORY SET OPERATING PRESSURES.**
4. **EXCESSIVE VIBRATION CAN WEAKEN THE AIR TANK AND CAUSE RUPTURE OR EXPLOSION.**	
ATTACHMENTS & ACCESSORIES: **EXCEEDING THE PRESSURE RATING OF AIR TOOLS,** SPRAY GUNS, AIR OPERATED ACCESSORIES, TIRES AND OTHER INFLATABLES **CAN CAUSE THEM TO EXPLODE** OR FLY APART, AND COULD RESULT IN SERIOUS INJURY.	FOR ESSENTIAL CONTROL OF AIR PRESSURE, YOU MUST **INSTALL A PRESSURE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE TO THE AIR OUTLET** OF YOUR COMPRESSOR. FOLLOW THE EQUIPMENT MANUFACTURERS RECOMMENDATION AND NEVER EXCEED THE MAXIMUM ALLOWABLE PRESSURE RATING OF ATTACHMENTS. **NEVER USE COMPRESSOR TO INFLATE SMALL LOW-PRESSURE OBJECTS SUCH AS CHILDREN'S TOYS, FOOTBALLS, BASKETBALLS. ETC.**

HAZARD

RISK FROM FLYING OBJECTS

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
THE **COMPRESSED AIR** STREAM **CAN CAUSE SOFT TISSUE DAMAGE** TO EXPOSED SKIN **AND CAN PROPEL** DIRT, CHIPS, **LOOSE PARTICLES** AND SMALL OBJECTS AT **HIGH SPEED**, RESULTING IN PROPERTY DAMAGE OR PERSONAL INJURY.	**ALWAYS WEAR ANSI Z87.1 APPROVED SAFETY GLASSES WITH SIDE SHIELDS WHEN USING THE COMPRESSOR.** **NEVER POINT ANY NOZZLE OR SPRAYER TOWARD ANY PART OF THE BODY OR AT OTHER PEOPLE OR ANIMALS.** ALWAYS **TURN THE COMPRESSOR OFF AND BLEED PRESSURE** FROM THE AIR HOSE AND TANK **BEFORE** ATTEMPTING MAINTENANCE, **ATTACHING TOOLS** OR ACCESSORIES.

RISK TO BREATHING

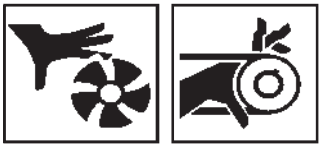
WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
THE **COMPRESSED AIR** FROM YOUR COMPRESSOR **IS NOT SAFE FOR BREATHING!** THE AIR STREAM MAY CONTAIN CARBON MONOXIDE, TOXIC VAPORS OR SOLID PARTICLES FROM THE TANK.	ALWAYS **OPERATE AIR COMPRESSOR OUTSIDE IN A CLEAN, WELL VENTILATED AREA.** AVOID ENCLOSED AREAS SUCH AS GARAGES, BASEMENTS, STORAGE SHEDS, WHICH LACK A STEADY EXCHANGE OF AIR. KEEP CHILDREN, PETS AND OTHERS AWAY FROM AREA OF OPERATION. **NEVER INHALE AIR FROM THE COMPRESSOR** EITHER DIRECTLY OR FROM A BREATHING DEVICE CONNECTED TO THE COMPRESSOR.
SPRAYED MATERIALS SUCH AS PAINT, PAINT SOLVENTS, PAINT REMOVER, INSECTICIDES, WEED KILLERS, CONTAIN HARMFUL VAPORS AND POISONS.	**WORK IN AN AREA WITH GOOD CROSS-VENTILATION.** READ AND **FOLLOW THE SAFETY INSTRUCTIONS** PROVIDED ON THE LABEL OR SAFETY DATA SHEETS **FOR THE MATERIAL YOU ARE SPRAYING. USE A NIOSH/MSHA APPROVED RESPIRATOR** DESIGNED FOR USE WITH YOUR SPECIFIC APPLICATION.

RISK OF ELECTRICAL SHOCK

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
YOUR **AIR COMPRESSOR IS POWERED BY ELECTRICITY.** LIKE ANY OTHER ELECTRICALLY POWERED DEVICE, **IF IT IS NOT USED PROPERLY IT MAY CAUSE ELECTRIC SHOCK.**	NEVER OPERATE THE COMPRESSOR OUTDOORS WHEN IT IS RAINING OR IN WET CONDITIONS. **NEVER OPERATE COMPRESSOR WITH COVER** COMPONENTS **REMOVED** OR DAMAGED.
REPAIRS ATTEMPTED BY UNQUALIFIED PERSONNEL CAN RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH BY ELECTROCUTION.	ANY **ELECTRICAL WIRING OR REPAIRS** REQUIRED ON THIS PRODUCT **SHOULD BE PERFORMED BY AUTHORIZED SERVICE CENTER PERSONNEL** IN ACCORDANCE WITH NATIONAL AND LOCAL ELECTRICAL CODES.
ELECTRICAL GROUNDING: **FAILURE TO PROVIDE ADEQUATE GROUNDING TO THIS PRODUCT COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH FROM ELECTROCUTION.** SEE GROUNDING INSTRUCTIONS.	**MAKE CERTAIN THAT** THE **ELECTRICAL CIRCUIT** TO WHICH THE COMPRESSOR IS CONNECTED **PROVIDES PROPER ELECTRICAL GROUNDING, CORRECT VOLTAGE AND ADEQUATE FUSE PROTECTION.**

HAZARD

RISK FROM MOVING PARTS



WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
MOVING PARTS SUCH AS THE PULLEY, FLYWHEEL AND BELT **CAN CAUSE SERIOUS INJURY** IF THEY COME INTO CONTACT WITH YOU OR YOUR CLOTHING. **ATTEMPTING TO OPERATE** COMPRESSOR **WITH DAMAGED OR MISSING PARTS OR ATTEMPTING TO REPAIR COMPRESSOR WITH PROTECTIVE SHROUDS REMOVED CAN EXPOSE YOU TO MOVING PARTS** AND CAN **RESULT IN SERIOUS INJURY.**	**NEVER OPERATE** THE **COMPRESSOR WITH GUARDS** OR COVERS WHICH ARE DAMAGED OR REMOVED. ANY **REPAIRS** REQUIRED ON THIS **PRODUCT SHOULD BE PERFORMED BY AUTHORIZED SERVICE CENTER PERSONNEL.**

RISK OF BURNS

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
TOUCHING EXPOSED METAL SUCH AS THE COMPRESSOR HEAD OR OUTLET TUBES, **CAN RESULT IN SERIOUS BURNS.**	**NEVER TOUCH ANY EXPOSED METAL PARTS ON COMPRESSOR** DURING OR IMMEDIATELY AFTER OPERATION. **COMPRESSOR WILL REMAIN HOT** FOR SEVERAL MINUTES AFTER OPERATION. DO NOT REACH AROUND PROTECTIVE SHROUDS OR ATTEMPT MAINTENANCE UNTIL UNIT HAS BEEN ALLOWED TO COOL.

RISK OF FALLING

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
A PORTABLE **COMPRESSOR CAN FALL** FROM A TABLE, WORKBENCH OR ROOF **CAUSING DAMAGE TO THE COMPRESSOR AND COULD RESULT IN SERIOUS INJURY OR DEATH TO THE OPERATOR.**	ALWAYS **OPERATE COMPRESSOR IN A STABLE SECURE POSITION** TO PREVENT ACCIDENTAL MOVEMENT OF THE UNIT. **NEVER OPERATE COMPRESSOR ON A ROOF OR OTHER ELEVATED POSITION. USE ADDITIONAL AIR HOSE TO REACH HIGH LOCATIONS.**

RISK OF PROPERTY DAMAGE WHEN TRANSPORTING COMPRESSOR

(Fire, Inhalation, Damage to Vehicle Surfaces)

WHAT CAN HAPPEN	HOW TO PREVENT IT
OIL CAN LEAK OR SPILL AND COULD RESULT IN FIRE OR BREATHING HAZARD, SERIOUS INJURY OR DEATH CAN RESULT. OIL LEAKS WILL DAMAGE CARPET, PAINT OR OTHER SURFACES IN VEHICLES OR TRAILERS.	ALWAYS PLACE COMPRESSOR ON A PROTECTIVE MAT WHEN TRANSPORTING TO PROTECT AGAINST DAMAGE TO VEHICLE FROM LEAKS. REMOVE COMPRESSOR FROM VEHICLE IMMEDIATELY UPON ARRIVAL AT YOUR DESTINATION.

SPECIFICATION CHART

Model No.	**919.184160**
Max. Developed HP	6.5
Displacement CFM at Max. Pressure	15
Bore	2 7/8
Stroke	2"
Voltage - Single Phase	220
Minimum Branch Circuit Requirement	20 amp
*Fuse Type	Fusetron Type "T"
Amperage at Max. Pressure	15
Air Tank Capacity - Gallons	60 gal ASME
Approximate Cut-in Pressure	100
Approximate Cut-out Pressure	125
SCFM@ 90 psig	10.5
SCFM@ 40 psig	13.0
UL Listed	Yes

***A circuit breaker is preferred. Use only a fuse or circuit breaker that is the same rating as the branch circuit the air compressor is operated on.**

GLOSSARY

CFM: Cubic feet per minute.

SCFM: Standard cubic feet per minute; a unit of measure of air delivery.

PSIG: Pounds per square inch gauge; a unit of measure of pressure.

ASME: American Society of Mechanical Engineers; made, tested, inspected and registered to meet the standards of the ASME.

UL Listed: Underwriters Laboratories; samples of compressor outfits taken from production were submitted to UL and found to comply with their requirements for design and performance.

Cut-Out Pressure: When you turn on your air compressor and it begins to run, air pressure in the air tank begins to build. It builds to a certain high pressure before the motor automatically shuts off - protecting your air tank from pressure higher than its capacity. The high pressure at which the motor shuts off is called "cut-out pressure."

Cut-In Pressure: While the motor is off, air tank pressure drops as you continue to use your accessory. When the tank pressure drops to a certain low level the motor will re-start automatically. The low pressure at which the motor automatically re-starts is called "cut-in pressure."

To Lock-Out Power: Place a lock on the line power switch so no one else can turn on the power.

ACCESSORIES FOR USE WITH SEAR AIR COMPRESSORS

The following accessories are available through the current Power and Hand Tool Catalog or full-line Sears stores.

- SPRAY GUNS
- BLOW GUNS
- AIR CAULKING GUNS
- AIR POWERED WASHER GUNS
- SAND BLASTERS
- AIR BRUSHES
- IN LINE FILTERS
- TIRE AIR CHUCKS
- PAINT TANKS
- AIR TANKS
- INFLATOR KITS
- QUICK CONNECTOR SETS (various sizes)
- AIR PRESSURE REGULATORS
- OIL FOG LUBRICATORS
- AIR TOOLS
  - Sanders
  - Drills
  - Impact Wrenches
  - Hammers
- AIR HOSE:
  - 1/4", 3/8" OR 1/2" I.D. in various lengths

GENERAL INFORMATION

You have purchased an air compressor unit consisting of a two cylinder, single stage air compressor pump, an ASME air tank, associated controls and instruments. This air compressor must be permanently mounted in place.

Your air compressor can be used for operating paint spray guns, air tools, caulking guns, grease guns, air brushes, sandblasters, inflating tires and plastic toys, spraying weed killers, insecticides, etc. An air pressure regulator is usually necessary for most of these applications. Regulators can be purchased from most Sears stores or through the current Sears Power and Hand Tool Catalog.

Separate air transformers which combine the functions of air regulation and/or moisture and dirt removal should be used where applicable.

Some form of piping or shut-off valve must be installed before operating the air compressor. A 1/2" NPT shut-off globe valve should be installed at the air compressor tank. Do not use a ball valve.

DESCRIPTION OF OPERATION

Air Compressor Pump: To compress air, the pistons move up and down in the cylinders. On the downstroke, air is drawn in through the air intake filter and then through the air intake valves. The exhaust valve remains closed. On the upstroke of the piston, air is compressed. The intake valves close and compressed air is forced out through the exhaust valves, through the outlet tube, through the check valve and into the air tank. Working air is not available until the compressor has raised air tank pressure above that required at the air outlet.

Check Valve: When the air compressor is operating, the check valve is "open," allowing compressed air to enter the air tank. When the air compressor reaches "cut-out" pressure, the check valve "closes," allowing air pressure to remain inside the air tank. If the air is not unloaded, the motor will try to start, but will be unable to. The check valve allows the motor to re-start freely.

Pressure Switch: The pressure switch automatically starts
the motor when the air tank pressure drops below the factory set "cut-in" pressure. It stops the motor when the air tank pressure reaches the factory set "cut-out" pressure.

Pressure Release Valve: The pressure release valve is designed to automatically release compressed air from the compressor head and the outlet tube when the air compressor reaches "cut-out" pressure or is shut off. If the air is not released, the motor will try to start but will be unable to. The pressure release valve allows the motor to restart freely. When the motor stops running, air will be heard escaping for a few seconds. No air should be heard leaking when the motor is running.

Safety Valve: If the pressure switch does not shut off the air compressor at or near its cut-out pressure setting, the safety valve will protect against high pressure by "popping out" at its factory set pressure (slightly higher than the pressure switch cut-out setting).

INSTALLATION AND BREAK-IN PROCEDURES

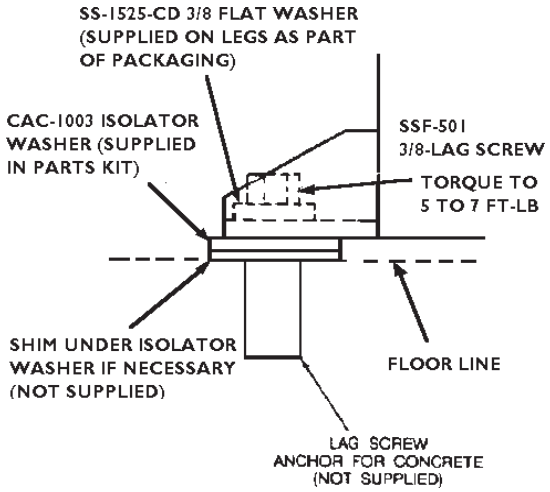
Location of the Air Compressor

Operate the air compressor in a clean, dry and well ventilated area. The air intake filter must be kept clear of obstructions which could reduce air delivery of the air compressor. The air compressor should be located at least 12" away from walls or other obstructions that could interfere with the flow of air through the fan bladed flywheel. The air compressor crankcase and head are designed with fins to provide proper cooling. If the humidity is high, a Sears air filter can be installed to remove excessive moisture.

The air compressor should be as near to air outlets as possible in order to avoid long pipe lines. Do not place the air compressor where heat is excessive.

⚠WARNING

EXCESSIVE VIBRATION MAY WEAKEN THE AIR TANK AND CAUSE AN EXPLOSION. THE OUTFIT MUST BE MOUNTED AS DESCRIBED AND ILLUSTRATED BELOW.


SS-1525-CD 3/8 FLAT WASHER (SUPPLIED ON LEGS AS PART OF PACKAGING)
CAC-1003 ISOLATOR WASHER (SUPPLIED IN PARTS KIT)
SSF-501 3/8-LAG SCREW
TORQUE TO 5 TO 7 FT-LB
SHIM UNDER ISOLATOR WASHER IF NECESSARY (NOT SUPPLIED)
FLOOR LINE
LAG SCREW ANCHOR FOR CONCRETE (NOT SUPPLIED)

1. The air compressor must be bolted to the floor. Bolting holes are provided in the base feet.
2. Mount the air compressor on a solid level foundation with no strain to the air tank feet. Solid shims may be used if necessary.

Piping

⚠CAUTION

Plastic or PVC pipe is not designed for use with compressed air. Regardless of its indicated pressure rating, plastic pipe can burst from air pressure. Use only metal pipe for air distribution lines.

If a pipe line is necessary, use pipe that is the same size as the air tank valve. Piping that is too small will restrict the flow of air. If piping is over 100 feet long, use the next larger size. Bury underground lines below the frost line and avoid pockets where condensation can gather and freeze. Apply pressure before underground lines are covered to make sure all pipe joints are free of leaks.

Lubrication and Oil

⚠CAUTION

Compressors are shipped without oil. Do not attempt to operate this air compressor without first adding oil to the crankcase.

Place unit on a level surface. Remove oil fill plug and slowly add a special compressor oil such as Sears 9-16426 or SAE-20-20W SF motor oil until it is even with the top of the oil fill hole. (It must not be allowed to be lower than 3/8" - 6 threads down - from the top.) When filling the crankcase, the oil flows very slowly. If the oil is added too quickly, it will overflow and appear to be full. (Crankcase oil capacity is 16 fluid ounces.) Under winter-type conditions use SAE 10W oil. (Multi-viscosity oil - 10W30 - will leave carbon deposits on critical components reducing performance and compressor life.) Replace oil fill plug.

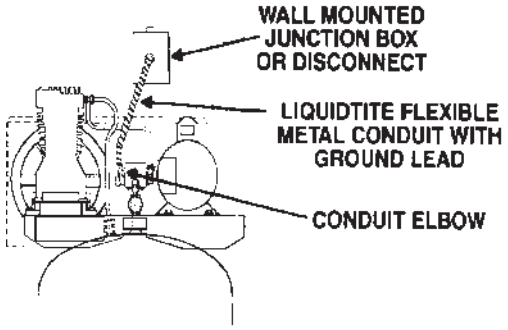
Wiring Instructions

⚠WARNING

IMPROPER GROUNDING CAN RESULT IN ELECTRICAL SHOCK. WIRING OF THE PRESSURE SWITCH, ELECTRIC MOTOR AND MANUAL ON/OFF SWITCH SHOULD BE DONE BY A LICENSED ELECTRICIAN IN ACCORDANCE WITH NATIONAL AND LOCAL CODES AND ORDINANCES.

To prevent added current draw and motor overheating we recommend the use of 12 gauge (AWG) wire, not exceeding a 70 foot length. The wire must be rated at a minimum temperature of 75° C.

When connecting wires, make sure that: (1) the electrical box is large enough; (2) service is of adequate amperage rating; (3) the supply line has the same electrical characteristics (voltage, cycles and phase) as the motor; (4) the line wire is the proper size and (5) no other equipment is operated from the same line. Various national and local codes and standards have been set up covering electrical apparatus and wiring. These should be consulted and observed. Our recommended wire sizes may be smaller than the minimum set up by local ordinances. If so, the larger size wire should be used to prevent excessive line voltage drop. For wiring instructions, see the diagram inside the pressure switch cover.



⚠CAUTION

Electrical wiring must be located away from hot surfaces such as the compressor head, compressor cylinder or compressor outlet tube.

Break-In Procedures

⚠CAUTION

Serious damage may result if the following break-in instructions are not closely followed.

This procedure is required only once; before the air compressor is put into service. Some form of piping or shut-off valve must be installed before beginning the break-in procedure. A 1/2" NPT shut-off globe valve should be installed at the air compressor tank. Do not use a ball valve.

1. Recheck compressor wiring. Make sure wires are secure at all terminal connections. Free all contacts of loose wire cuttings, etc.
2. Check oil level in the crankcase before operation. The oil level should be even with the top of the fill hole and must not be allowed to be lower than 3/8" (six threads down) from the top at any time. Add oil if level is low.
3. Open the shut-off valve fully, to permit air to escape and to prevent pressure build-up in the air tank.
4. Turn ON the air compressor.
5. Run the air compressor for 30 minutes to seal the rings and lubricate all internal surfaces.
6. Check all air line fittings and connections/piping for air leaks by applying a soap solution. Correct as necessary. Even minor leaks can cause this air compressor to overwork, resulting in premature break-down or inadequate performance.
7. Check for excessive vibration and noise. Adjust air compressor belt guard as necessary to eliminate chatter. Re-adjust or shim the air compressor feet, if necessary for proper level.
8. Close the shut-off valve and let the air compressor pump up to cut-out pressure. Turn the air compressor off and check oil level. Add oil if necessary. Connect the air hose to the air outlet adapter.

Your compressor is now ready for use.

OPERATING PROCEDURES

1. Before attaching an air hose or accessory, make sure the pressure switch OFF/AUTO lever is in the "OFF" position.
2. Attach hose and accessory.

⚠WARNING

TOO MUCH AIR PRESSURE CAUSES A HAZARDOUS RISK OF BURSTING. CHECK THE MANUFACTURER'S MAXIMUM PRESSURE RATING FOR AIR TOOLS AND ACCESSORIES. THE REGULATOR OUTLET PRESSURE MUST NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE RATING.

⚠CAUTION

Serious damage may result if the following break-in instructions are not closely followed. Compressed air from the outfit may contain water condensation and oil mist. Do not spray unfiltered air at an item that could be damaged. Some air operated tools or devices may require filtered air. Read the instructions for the air tool or device.

3. Turn the compressor on and allow tank pressure to build. The motor will stop when tank pressure reaches cut-out pressure.

Your outfit is ready for use.

MAINTENANCE

⚠WARNING

TOO MUCH AIR PRESSURE CAUSES A HAZARDOUS RISK OF BURSTING. CHECK THE MANUFACTURER'S MAXIMUM PRESSURE RATING FOR AIR TOOLS AND ACCESSORIES. THE REGULATOR OUTLET PRESSURE MUST NEVER EXCEED THE MAXIMUM PRESSURE RATING.UNIT CYCLES AUTOMATICALLY WHEN POWER IS ON. WHEN DOING MAINTENANCE, YOU MAY BE EXPOSED TO VOLTAGE SOURCES, COMPRESSED AIR OR MOVING PARTS. PERSONAL INJURIES CAN OCCUR. BEFORE PERFORMING MAINTENANCE OR REPAIR, TURN OFF AND LOCK OUT ELECTRIC POWER AND BLEED OFF AIR TANK PRESSURE. NEVER OPERATE THE COMPRESSOR WITH THE BELT GUARD REMOVED.

Air Compressor

A clean air compressor runs cooler and provides longer service. Clean or blow off fins and any other parts of the air compressor that collect dust or dirt. Do not place rags, containers or other material on or against the ventilation openings in the belt guard. Adequate ventilation is necessary to maintain proper air compressor operating temperature.

Air Filter - Inspection and Replacement

NOTE

Keep the air filter clean at all times. Do not operate the compressor with the air filter removed.

A dirty air filter will not allow the compressor to operate at full capacity. Before you use the compressor, check the air filter to be sure it is clean.

If it is dirty, remove the screws and filter retainer. Pull out the filter, replace with new.

Oil - Checking and Changing

⚠CAUTION

Overfilling with oil will cause premature compressor failure. Do not overfill.

Check oil level in the crankcase daily. The oil level should be even with the top of the fill hole and must not be allowed to be lower than 3/8" from the top (6 threads) at any time. It is recommended that the oil be changed after every 100 hours of operation. To drain the oil, remove the oil drain plug and collect the oil in a suitable container. Be sure to replace the plug securely before adding new oil. Use a special compressor oil such as Sears 9-16426 or SAE-20-20W SF motor oil. (Crankcase oil capacity is 16 fluid ounces.) Under extreme winter conditions use 10 weight oil.

Air Tank - Draining Water

⚠WARNING

WATER WILL CONDENSE IN THE AIR TANK. IF NOT DRAINED, THE WATER WILL CORRODE AND WEAKEN THE AIR TANK CAUSING A RISK OF AIR TANK RUPTURE.

Water should be drained from the air tank after each use. Operate the unit to apply 15-20 PSIG and open the drain cock. Continue operating unit until all moisture is removed from the air tank. Close the drain cock tightly.

NOTE

If drain cock valve is clogged, release air pressure in air tank. The drain cock valve can then be removed, cleaned and reinstalled.

Check Valve - Inspection and Replacement

Remove the check valve for inspection or replacement if air tank pressure will not build up. Use the following procedure to inspect, clean or replace the check valve.

1. Release air pressure from the air tank.
2. Loosen the top and bottom nuts and remove the outlet tube.
3. Unscrew the check valve (turn counterclockwise) using a 7/8" diameter 1/2" socket wrench.
4. Check that the valve disc moves freely inside the check valve and that the spring holds the disc in the upper, closed position. The check valve may be cleaned with a solvent.
5. Apply sealant to the check valve threads.Reinstall the check valve (turn clockwise). The valve stem should still move freely do not over tighten.
6. Replace the outlet tube and tighten top and bottom nuts.

Safety Valve - Inspection

⚠WARNING

IF THE SAFETY VALVE DOES NOT WORK PROPERLY OVER-PRESSURIZATION MAY OCCUR, CAUSING AIR TANK RUPTURE OR EXPLOSION. OCCASIONALLY PULL THE RING ON THE SAFETY VALVE TO MAKE SURE THAT THE SAFETY VALVE OPERATES FREELY. IF THE VALVE IS STUCK OR DOES NOT OPERATE SMOOTHLY, IT MUST BE REPLACED WITH THE SAME TYPE OF VALVE.

Motor

The motor has a thermal overload protector. If the motor overheats for any reason, the overload protector will shut off the motor. The motor must be allowed to cool down before restarting. De-energize power supply. To restart, depress the reset button located on the end of the motor and energize the power supply.

NOTE

If the overload protector shuts the motor off frequently, check for a possible voltage problem. Low voltage can also be suspected when:

1. **the motor does not get up to full power or speed;**
2. **fuses blow out when the motor is started;**
3. **lights dim when motor is started and remain dim while it is running.**

Belt - Replacement

⚠WARNING

SERIOUS INJURY OR DAMAGE MAY OCCUR IF PARTS OF THE BODY OR LOOSE ITEMS GET CAUGHT IN MOVING PARTS. NEVER OPERATE THE COMPRESSOR WITH THE BELT GUARD REMOVED. THE BELT GUARD SHOULD BE REMOVED ONLY WHEN THE POWER TO THE COMPRESSOR IS DISCONNECTED.

The motor is mounted on an adjustable motor base.
To replace belt:

1. Turn off and lock out power source.
2. Remove screws from the back of the belt guard.
3. Loosen the four motor mounting screws.
4. Slide the motor toward the compressor pump.
5. Remove belt and replace.

NOTE

The belt should be centered over the grooves on the flywheel and motor pulley.

6. Push the motor back into regular position and tighten bolts securely. Proper tension is approximately 1/4" belt deflection measured midway between the pulley and flywheel when a 3 pound weight or equivalent finger pressure is applied at this point. A loose belt will squeal at compressor start-up.
7. Replace beltguard and screws.

Pulley and Flywheel - Alignment

The compressor flywheel and motor pulley must be inline (in the same plane) within 1/16" to assure belt retention within sheave grooves. The motor mounting holes on the saddle are skewed to square the motor with the compressor mounting hole as the belt is tensioned. To check alignment, disconnect electrical power and remove the belt guard. Place a straightedge against the outside of the flywheel and measure the distance from it to the nearest groove. Alignment is achieved when the other end of the straightedge is within 1/16" of the measured dimension at the pulley grooves. Squareness is achieved when the pulley grooves are an equal distance from the straightedge on both sides of the motor shaft.

TROUBLESHOOTING GUIDE

⚠WARNING

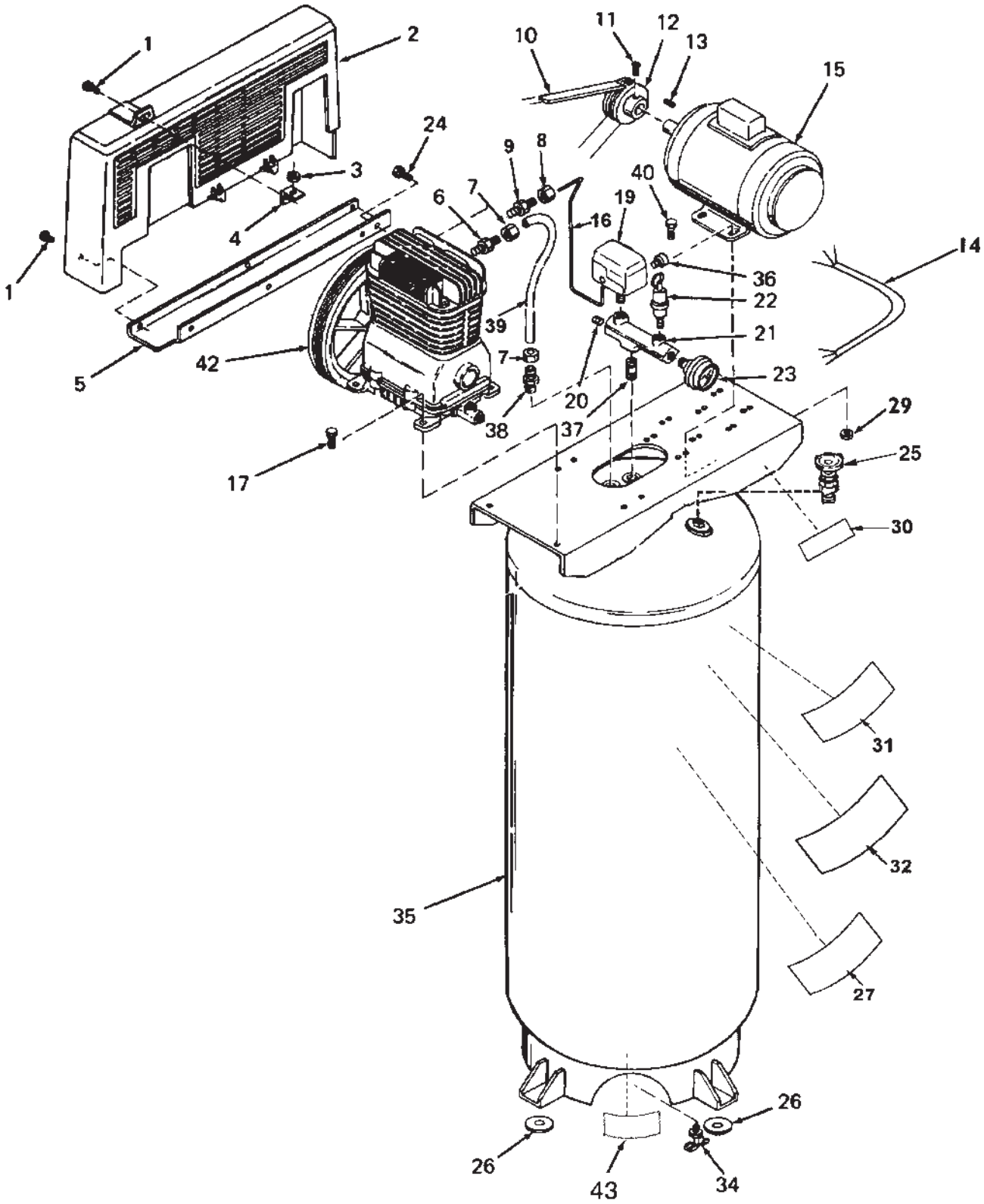
UNIT CYCLES AUTOMATICALLY WHEN POWER IS ON. WHEN DOING MAINTENANCE, YOU MAY BE EXPOSED TO VOLTAGE SOURCES, COMPRESSED AIR OR MOVING PARTS. PERSONAL INJURIES CAN OCCUR. BEFORE PERFORMING MAINTENANCE OR REPAIR, TURN OFF AND LOCK OUT ELECTRIC POWER AND BLEED OFF AIR TANK PRESSURE. NEVER OPERATE THE COMPRESSOR WITH THE BELT GUARD REMOVED.

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Excessive tank pressure - safety valve pops off.	Pressure switch does not shut off motor when compressor reaches "cut-out" pressure.	Pressure switch must be replaced.
Air leaks at fittings or hose.	Tube or hose fittings are not tight enough.	Tighten fittings where air can be heard escaping. Check fittings under soapy water solution. DO NOT OVER-TIGHTEN.
Air leaks at check valve.	Defective or dirty check valve.	Remove and clean or replace check valve. DO NOT OVER-TIGHTEN.
Air leaks at pressure switch release valve.	Defective pressure switch release valve.	Remove and replace the release valve.
Air leaks at air tank welds.	Defective air tank.	Air tank must be replaced. **⚠WARNING** **DO NOT DRILL INTO, WELD OR OTHERWISE MODIFY AIR TANK. IT WILL BE WEAKENED.**
Air leak from safety valve.	Possible defect in safety valve.	Operate safety valve manually be pulling on ring. If valve still leaks, it should be replaced.
	Restricted check valve.	Remove and clean or replace.
	Loose pulley.	Tighten pulley set screw.
	Low oil level.	Maintain prescribed oil level.
	Loose flywheel.	Tighten screw.
	Loose compressor bolts.	Check bolts. Tighten as required.
	Loose belt.	Tighten belt as per instructions under Belt Replacement above.
	Carbon build-up.	Remove the head and valve plate. Clean the valve plate and the top of the piston. (Be sure carbon does not fall into the cylinder.) Reassemble to 25-30 ft.lbs. using new gasket and torque screws.

PROBLEM	CAUSE	CORRECTION
Motor will not run.	Motor overload protection switch has tripped.	Let the motor cool off and reset switch by pressing the red button located on the end of the motor.
	Tank pressure exceeds pressure switch "cut-in" pressure.	Motor will start automatically when tank pressure drops below "cut-in" pressure of pressure switch.
	Check valve stuck - fails to relieve head pressure; motor cannot start.	Remove and clean or replace. (Do not overtighten.)
	Loose electrical connections.	Check wiring connection inside pressure switch and terminal box area.
	Possible defective capacitor.	Return to Sears Service Center for inspection or replacement if necessary.
	Possible defective motor.	Have checked at a local Sears Service Center.
	Fuse blown, circuit breaker tripped.	1. Check fuse box for blown fuse and replace if necessary. Re-set circuit breaker. Do not use a fuse or circuit breaker with higher rating than that specified for your particular branch circuit. 2. Check for proper fuse; only "Fusetron" Type T fuses are acceptable. 3. Check for low voltage conditions. 4. Remove check valve and clean or replace if it is stuck open or closed. 5. Disconnect the other electrical appliances from circuit or operate the compressor on its own branch circuit.
	Pressure release valve on pressure switch has not unloaded head pressure.	Bleed the line by pushing the lever on the pressure switch to the "OFF" position, opening the pressure release valve. If the valve still doesn't open, it must be replaced.
Restricted air intake.	Dirty air filter.	Replace with new.
Compressor is not supplying enough air to operate accessories.	Prolonged excessive use of air.	Decrease amount of air usage.
	Compressor is not large enough for air requirement.	Check the accessory air requirement. If it is higher than the pressure supplied by your air compressor, you need a larger compressor.
	Restricted air intake filter.	Replace air intake filter.
	Loose belt.	Adjust belt tension.
	Hole in hose.	Check and replace if required.
	Check valve restricted.	Remove and clean or replace.
	Air leaks.	Tighten fittings. (See Air Leaks Section of Troubleshooting Guide.)
Excessive belt wear.	Loose belt.	Adjust tension.
	Tight belt.	Adjust tension.
	Loose pulley.	Check for worn keyway or pulley bore. Also check for bent motor shaft. Replace parts if necessary.
Squealing sound.	Loose belt.	Adjust belt tension.
	There is no oil in the compressor.	Add oil.

REPAIR PARTS

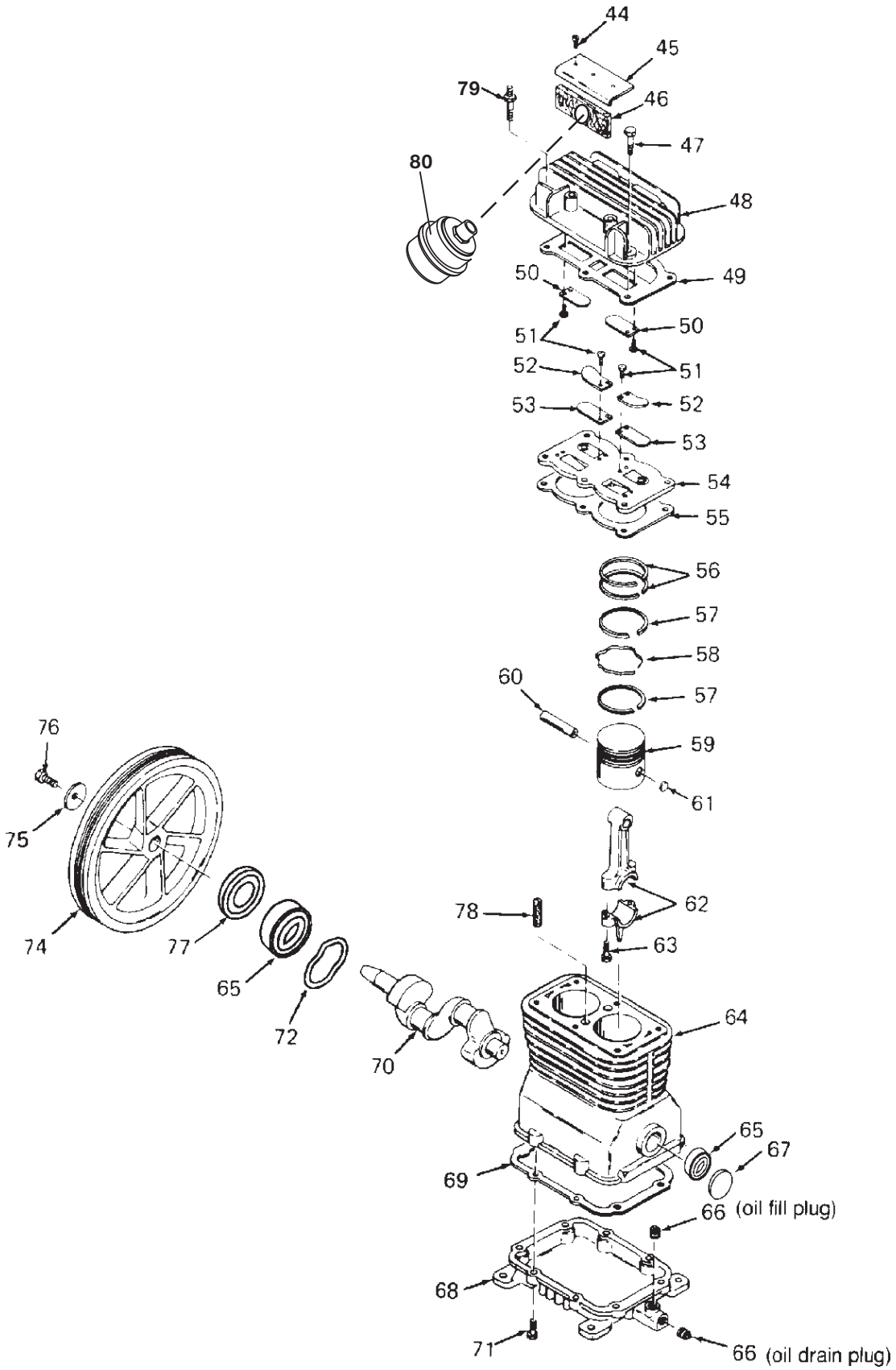
AIR COMPRESSOR DIAGRAM



PARTS LIST

KEY NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	SSF-953-ZN	Self Tapping Screw 10 x 5/8 (4 used)
2	CAC-22-2	Belt Guard
3	SSF-8113-ZN	Lock Nut
4	CAC-2-1	Bracket
5	CAC-362-1	Belt Guard Closure
6	SSP-9401	Connector Body
7	SSP-7812	Nut-Sleeve Assembly 1/2" (2 used)
8	SSP-7811	Nut Sleeve Assembly 1/4"
9	SS-8553	Connector Body
10	C-BT-224	Poly-V Belt
11	SS-391	Set Screw
12	Z-C-PU-2861	Motor Pulley
13	SUDL-65	Key, Motor Shaft
14	CAC-4205	Motor Cord Assembly
15	Z-MO-3022-1	Motor 6.5 HP
16	CAC-1331	Pressure Release Tube
17	SSF-928	Cap Screw 5/16"-18-1" (4 used)
● 19	CAC-4336	Pressure Switch
20	SS-3222-CD	Pipe Plug
21	CAC-95	Manifold
22	TIA-4150	Safety Valve
23	GA-360-B	Gauge
24	39124607	Screw (2 used)
25	SSV-6-B	Globe Valve
26	SS-1525-CD	Isolator Washer (4 used)
27	D20343	Performance Label
29	SSF-8150	Locking Flange Nut (4 used)
30	LA-2269-1	Maintenance Label
31	LA-3266	Warning Label
32	LA-3105	Craftsman Label
34	SS-2707	Drain Valve
35	TA-4438	Air Receiver - 60 gal.
36	SSW-7367	Strain Relief
37	SS-2110	Nipple
38	CAC-437-2	Check Valve
39	AC-0720	Outlet Tube
40	SSF-3152	Locking Cap Screw (4 used)
41	LA-3108	Warning - Hot Surface Label (2 used)
42	Z-D22624	Compressor Pump Assembly (includes Key No. 43 thru 78, inclusive)
43	LA-3027	Drain Tank Label

COMPRESSOR PUMP DIAGRAM



PARTS LIST

	KEY NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION
	44	SSF-935	Screw #8-32 x 3/8" (2 used)
	45	AC-0322	Filter Plate Assembly
*	46	AC-0333	Felt Filter
	47	SSF-955	Screw 3/8"-16 x 1-1/2" (5 used - Torque 25 to 30 ft. lbs.)
	Z-48	CAC-4213	Head Assembly (includes 2 ea. Key #50 & 4 ea. Key #51)
*	Z-49	CAC-291-1	Head Gasket
■	50	265-25	Intake Flapper Valve (2 used on head)
■	51	SSF-9821	Screw, THD Forming 5-40x1/4 (8 used)
	52	CAC-294	Restrictor Plate (2 used)
■	53	265-196-1	Flapper Valve with Corner Bevels (2 used on valve plate)
	54	Z-CAC-4212-1	Valve Plate Assembly (includes 4 ea. Key #51 & 2 ea. Key #52 & 53)
*	55	Z-CAC-54-2	Valve Plate Gasket
+	56	Z-CAC-56-1	Compression Ring (4 used)
+	57	Z-CAC-58	Oil Ring (4 used)
+	58	Z-CAC-57	Oil Ring Expander (2 used)
	59	CAC-55-1	Piston
	60	Z-265-19	Piston Pin (2 used)
	61	CAC-207	Piston Pin Plug (4 used)
	62	Z-265-410	Connecting Rod Assembly (2 used Includes two SSF-927 screws)
	63	SSF-927	Screw 1/4"-20 x 1-1/8" (2 used)
	64	AC-0205	Crankcase and Cylinder
	65	SST-104	Ball Bearing (2 used)
	66	SSP-486	Pipe Plug, 3/8-18" NPT (2 used)
*	67	SSP-505	Oil Plug
	68	DAC-276	Base
*	69	265-16-1	Base Gasket
	70	Z-D22270	Crankshaft
	71	SSF-925	Screw 1/4 - 20 x 7/8" (8 used)
	72	SSN-1018	Wavy Spring Washer
	74	265-2	Flywheel
	75	SSN-1014-ZN	Washer
	76	SSF-3039-ZN	Screw
*	77	AC-0169	Oil Seal
*	78	265-6	Vent Filter
	79	SSF-6627	Stud 3/8" - 16 Taptite (1 used - Torque 25 to 30 ft. lbs.)
	80	AC-0330	Solberg Filter

NOT SHOWN

D20377	Specification Label
AC-0331	Solberg Filter Replacement
D20410	Owners Manual

Parts Ordering Information

- **+** Key No. 56, 57, 58 only available in Ring Kit KK-4313.
- ● Key No. 19, pressure release valve and nut is available as part of Kit KK-5020.
- ■ Key No. 50, 51 and 53 only available in Valve Kit KK-4275.
- ***** Key No. 46, 49, 55, 67, 69, 77, and 78 are available in Gasket Kit K-0159.

SEARS

OWNERS MANUAL

MODEL NO. 919.184160

When requesting service or ordering parts, always provide the following information:

- Model Number
- Part Number
- Part Description
- Name of Item

FULL ONE YEAR WARRANTY AIR COMPRESSOR

If this air compressor fails due to a defect in material or workmanship within one year from the date of purchase, **RETURN IT TO THE NEAREST SEARS REPAIR CENTER THROUGHOUT THE UNITED STATES AND SEARS WILL REPAIR IT, FREE OF CHARGE. IF PURCHASED FROM ORCHARD SUPPLY HARDWARE, RETURN TO THE NEAREST ORCHARD STORE AND ORCHARD WILL REPAIR IT, FREE OF CHARGE.**

If this air compressor is used for commercial or rental purposes, the warranty will apply for ninety days from the date of purchase.

This warranty gives you specific legal rights and you may have other rights which vary from state to state.

CRAFTSMAN®

SINGLE STAGE AIR COMPRESSOR

For the repair or replacement parts you need
Call 7 am - 7 pm, 7 days a week

1-800-366-PART

(1-800-366-7278)

For in-home major brand repair service
Call 24 hours a day, 7 days a week

1-800-4-REPAIR

(1-800-473-7247)

For the location of a
Sears Parts and Repair Center in your area
Call 24 hours a day, 7 days a week

1-800-488-1222

For information on purchasing a Sears Maintenance Agreement or to inquire about an existing Agreement
call 9 am - 5 pm, Monday-Saturday

1-800-827-6655

SEARS
REPAIR SERVICES
America's Repair Specialists

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

SEARS

MANUAL DEL OPERADOR

CRAFTSMAN®

COMPRESOR DE AIRE DE UNA ETAPA

MODELO NO. 919.184160

IMPORTANTE:
Leer las pautas de seguridad y todas las instrucciones cuidadosamente antes de operar.

ENSAMBLAJE
OPERACIÓN
MANTENIMIENTO
REPUESTOS

Registrar el los espacios provistos.

(1) El número de modelo que puede encontrarse en el rótulo en el frente de la montura del tanque.

(2) El número de código que puede encontrarse en el rótulo metálico en un costado del tanque.

(3) El número del fabricante (sólo en compresores con el código ASME) que está ubicado en la placa de metal soldada a un costado del tanque de aire. (Esta placa de datos está pintada del mismo color que el tanque).

(4) El nombre del fabricante del motor que se encuentra en la placa del motor.

(5) El número de motor del fabricante, también está ubicado en el rótulo del motor.

Guardar estos números para referencia futura.

Modelo No. _____

Código No. _____

Sears, Roebuck and Co., Hoffman Estates, IL 60179 U.S.A.

D20410 Rev. 2 12/11/00

TABLA DE CONTENIDOS

	Página
PAUTAS DE SEGURIDAD	2
TABLA DE ADVERTENCIAS	3-5
TABLA DE ESPECIFICACIONES	6
GLOSARIO	6
ACCESORIOS PARA USAY CON LOS COMPRESORES DE AIRE DE SEARS	6
INFORMACIÓN GENERAL	7
DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN	7
INSTALACIÓN Y PROCEDIMIENTOS PARA EL ASENTAMIENTO	7-9
Ubicación del Compresor de Aire	7
Tuberías	8
Aceite y Lubricación	8
Instrucciones para el Cableado	8
Diagrama de Cableado	8
Procedimientos para el Asentamiento	9
PROCEDIMIENTOS PARA OPERAR	9
MANTENIMIENTO	9-11
Compresor de Aire	9
Filtro de Aire - Inspección y Reemplazo	9
Aceite - Inspección y Cambio	10
Tanque de Aire - Drenaje de Agua	10
Válvula de Chequeo - Inspección y Reemplazo	10
Válvula de Seguridad - Inspección	10
Motor	10
Correa - Reemplazo	10
Polea del Motor y Polea Volante - Alineamiento	11
GUÍA PARA DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS	11-12
DIAGRAMA DEL COMPRESOR DE AIRE	14
Lista de Repuestos	15
DIAGRAMA DE LA BOMBA DEL COMPRESOR DE AIRE	16
Lista de Repuestos	17
CÓMO ORDENAR REPUESTOS	Contratapa
GARANTÍA	Contratapa

DEFINICIONES DE NORMAS DE SEGURIDAD

Este manual contiene información que es importante que usted conozca y comprenda. Dicha información se relaciona con la protección de **SU SEGURIDAD PERSONAL y LA PREVENCIÓN DE PROBLEMAS PARA SU EQUIPO.** A fin de ayudarlo a reconocer dicha información usamos los símbolos que se muestran a la derecha. Sírvase leer este manual y prestar atención a

⚠ PELIGRO

PELIGRO indica una situación de inminente riesgo, la cual, si no evitada, **causará la muerte o lesiones serias.!**

⚠ PRECAUCION

PRECAUCION indica una situación potencialmente peligrosa, la cual, si no es evitada, **podría** resultar en **lesiones menores.**

⚠ ADVERTENCIA

ADVERTENCIA indica una situación potencialmente riesgosa, que si no es evitada, **podría** resultar en la muerte o lesiones serias.

PRECAUCION

PRECAUCION usado sin el símbolo de seguridad de alerta indica una situación potencialmente riesgosa la que, si no es evitada, **podría** causar **daños en la propiedad.**

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

⚠ ADVERTENCIA

LA OPERACIÓN O EL MANTENIMIENTO INADECUADOS DE ESTE PRODUCTO PODRÍAN OCASIONAR SERIAS LESIONES Y DAÑOS A LA PROPIEDAD. LEA Y COMPRENDA TODAS LAS ADVERTENCIAS E INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO ANTES DE UTILIZAR ESTE EQUIPO.

PELIGRO

RIESGO DE EXPLOSIÓN O INCENDIO

¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
PARA LOS CONTACTOS ELÉCTRICOS ES NORMAL LA EXISTENCIA DE **CHISPAS** ENTRE EL MOTOR Y EL INTERRUPTOR A PRESIÓN.	**OPERE SIEMPRE EL COMPRESOR** EN UN SECTOR BIEN VENTILADO Y **LIBRE DE MATERIALES COMBUSTIBLES, GASOLINA O EMANACIONES DE SOLVENTE.**
SI LAS **CHISPAS** ELÉCTRICAS PROVENIENTES DEL COMPRESOR **TOMARAN CONTACTO CON EMANACIONES DE MATERIALES INFLAMABLES, ELLOS PODRÍAN ARDER ORIGINANDO INCENDIO O EXPLOSIÓN.**	EN UN ÁREA DE ROCIADO DE MATERIALES INFLAMABLES, **UBIQUE AL COMPRESOR POR LO MENOS A 6,1M (20 PIES) DE DISTANCIA DEL ÁREA DE ROCIADO**. PODRÍA REQUERIRSE UNA EXTENSIÓN DE LA MANGUERA.
	ALMACENE LOS MATERIALES INFLAMABLES EN UNA UBICACIÓN SEGURA, ALEJADOS DEL COMPRESOR.
RESTRINGIR CUALQUIERA DE LAS **ABERTURAS DE VENTILACIÓN CAUSARÁ UN SERIO RECALENTAMIENTO Y PODRÍA PRODUCIR UN INCENDIO.**	**JAMÁS COLOQUE OBJETOS APOYADOS O SOBRE EL COMPRESOR. OPERE EL COMPRESOR** EN UN SECTOR **ABIERTO, POR LO MENOS A 30 CM (12 PULGADAS) ALEJADOS** DE CUALQUIER PARED U OBSTRUCCIÓN QUE RESTRINJA EL FLUJO DE AIRE FRESCO A LAS ABERTURAS DE VENTILACIÓN.
	OPERE EL COMPRESOR EN UN SECTOR LIMPIO, SECO, Y BIEN VENTILADO,. **NO OPERE LA UNIDAD EN ESPACIOS CERRADOS O CUALQUIER ÁREA CONFINADA.**
DEJAR DESATENDIDO ESTE PRODUCTO MIENTRAS EL MISMO ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO PUEDE RESULTAR EN LESIONES PERSONALES O DAÑOS A LA PROPIEDAD.	**MANTÉNGASE SIEMPRE ALERTA CADA VEZ QUE EL PRODUCTO ESTE FUNCIONANDO.**

RIESGO DE EXPLOSIÓN

TANQUE DE AIRE: **LAS SIGUIENTES CONDICIONES PUEDEN DETERMINAR EL DEBILITAMIENTO DEL TANQUE, Y ORIGINAR UNA VIOLENTA EXPLOSIÓN DEL MISMO, SIENDO CAUSA DE DAÑOS A LA PROPIEDAD O LESIONES SERIAS.**

¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
1. **DRENAJE INADECUADO DEL AGUA CONDENSADA EN EL TANQUE,** SIENDO LA CAUSA DEL ÓXIDO QUE REDUCE EL ESPESOR DEL TANQUE DE ACERO.	**DRENE EL TANQUE DIARIAMENTE O DESPUÉS DE CADA USO.** SI EL TANQUE GENERA UNA PÉRDIDA, REEMPLÁCELO INMEDIATAMENTE CON UN NUEVO TANQUE O REEMPLACE EL COMPRESOR COMPLETO.
2. **MODIFICACIONES** O INTENTO DE REPARACIONES **AL TANQUE.**	**JAMÁS** PERFORE, SUELDE, O **EFECTÚE MODIFICACIÓN ALGUNA AL TANQUE** O SUS ACCESORIOS.
3. **MODIFICACIONES NO AUTORIZADAS A LA VÁLVULA DE DESCARGA, VÁLVULA DE SEGURIDAD O CUALQUIER OTRO COMPONENTE QUE CONTROLE LA PRESIÓN DEL TANQUE.**	EL TANQUE ESTÁ DISEÑADO PARA RESISTIR PRESIONES OPERATIVAS ESPECÍFICAS. **JAMÁS EFECTÚE AJUSTES O SUSTITUYA PARTES QUE ALTEREN LAS REGULACIONES DE PRESIÓN ORIGINALES DE FÁBRICA.**
4. **LA VIBRACIÓN EXCESIVA PUEDE DEBILITAR EL TANQUE DE AIRE Y CAUSAR SU RUPTURA O EXPLOSIÓN. DICHA VIBRACIÓN EXCESIVA OCURRIRÁ SI EL COMPRESOR NO ESTÁ ADECUADAMENTE MONTADO**.	
AGREGADOS Y ACCESORIOS **EL EXCESO A LOS VALORES DE PRESIÓN ESTABLECIDOS PARA LA HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS,** PISTOLAS ROCIADORAS, ACCESORIOS ACTIVADOS POR AIRE, CUBIERTAS Y OTROS OBJETOS INFLABLES, **PUEDE CAUSAR SU EXPLOSIÓN** O SER ARROJADOS, PUDIENDO OCASIONAR SERIAS LESIONES.	PARA UN CONTROL ESENCIAL DE LA PRESIÓN, **DEBE USTED INSTALAR UN REGULADOR Y UN MEDIDOR DE PRESIÓN A LA SALIDA DEL AIRE** DE SU COMPRESOR. SIGA LAS RECOMENDACIONES DE LOS FABRICANTES DE SU EQUIPO Y JAMÁS EXCEDA LOS VALORES MÁXIMOS DE PRESIÓN PERMITIDOS PARA LOS ACCESORIOS. **JAMÁS USE EL COMPRESOR PARA INFLAR OBJETOS QUE REQUIEREN POCA O BAJA PRESIÓN, TALES COMO JUGUETES PARA LOS NIÑOS, PELOTAS DE FÚTBOL, PELOTAS DE BASQUET, ETC.**

PELIGRO

RIESGO DE OBJETOS ARROJADOS POR EL AIRE

¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
EL CHORRO DE AIRE **COMPRIMIDO PUEDE CAUSAR DAÑOS SOBRE LOS TEJIDOS BLANDOS** DE LA PIEL EXPUESTA, **Y PUEDE PROPULSAR** SUCIEDAD, ASTILLAS, **PARTÍCULAS SUELTAS Y** PEQUEÑOS OBJETOS A **ALTA VELOCIDAD,** OCASIONANDO DAÑOS A LA PROPIEDAD O LESIONES PERSONALES.	**AL UTILIZAR EL COMPRESOR, USE SIEMPRE ANTEOJOS DE SEGURIDAD Z87.1 APROBADOS, CON PROTECCIÓN LATERAL.** **JAMÁS APUNTE NINGUNA BOQUILLA O PULVERIZADOR HACIA PARTES DEL CUERPO, A OTRAS PERSONAS O ANIMALES.** **APAGUE SIEMPRE EL COMPRESOR Y PURGUE LA PRESIÓN** DE LA MANGUERA DEL AIRE Y DEL TANQUE, **ANTES** DE INTENTAR EL MANTENIMIENTO, **EL ACOPLE DE HERRAMIENTAS** O ACCESORIOS.

RIESGO DE INHALACIÓN

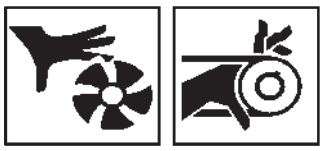
¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
EL **AIRE COMPRIMIDO** DE SU COMPRESOR ¡**NO ES SANO PARA SER INHALADO!** EL CHORRO DE AIRE PUEDE CONTENER MONÓXIDO DE CARBONO, EMANACIONES TÓXICAS O PARTÍCULAS SÓLIDAS PROVENIENTES DEL TANQUE. **EL ROCIADO DE MATERIALES** TALES COMO PINTURA, SOLVENTES, REMOVEDORES DE PINTURA, INSECTICIDAS, MATA HIERBAS, **CONTIENEN EMANACIONES DAÑINAS Y VENENOSAS.**	**OPERE SIEMPRE EL COMPRESOR DE AIRE EN UNA ZONA EXTERNA, LIMPIA Y BIEN VENTILADA.** EVITE LAS ÁREAS CERRADAS TALES COMO GARAJES, SÓTANOS, ÁREAS CUBIERTAS DE ALMACENAJE, QUE CARECEN DE CONTINUO RECAMBIO DE AIRE. MANTENGA ALEJADOS A LO NIÑOS, ANIMALES DOMÉSTICOS Y OTROS FUERA DEL SECTOR DE OPERACIONES. **JAMÁS INHALE EL AIRE PROVENIENTE DEL COMPRESOR** TANTO DIRECTAMENTE O DESDE UN RESPIRADOR INSTALADO AL COMPRESOR. **TRABAJE EN UN ÁREA CON BUENA VENTILACIÓN CRUZADA.** LEA Y **SIGA LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD** PROVISTAS EN EL RÓTULO O EN LOS DATOS DE LAS HOJAS DE SEGURIDAD **DEL MATERIAL QUE ESTÁ PULVERIZANDO. USE EL RESPIRADOR APROBADO NIOSH/MSHA** DESIGNADO PARA UTILIZARSE CON SU APLICACIÓN ESPECÍFICA.

RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA

¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
SU **COMPRESOR DE AIRE** ESTÁ ACCIONADO POR ELECTRICIDAD. COMO CUALQUIER OTRO DISPOSITIVO ELÉCTRICO IMPULSADO ELÉCTRICAMENTE, **SI NO SE LO UTILIZA ADECUADAMENTE, PODRÍA CAUSARLE UNA DESCARGA ELÉCTRICA.** **LAS REPARACIONES INTENTADAS POR PERSONAL NO CALIFICADO PODRÍAN OCASIONAR SERIAS LESIONES O LA MUERTE POR ELECTROCUCIÓN.** CONEXIÓN A TIERRA: **DEJAR DE PROVEER UNA ADECUADA CONEXIÓN A TIERRA A ESTE PRODUCTO PODRÍA OCASIONAR LESIONES SERIAS O LA MUERTE POR ELECTROCUCIÓN.** VER INSTRUCCIONES PARA LA PUESTA A TIERRA.	JAMÁS OPERE EL COMPRESOR A LA INTEMPERIE CUANDO ESTÁ LLOVIENDO O EN CONDICIONES DE HUMEDAD. **NUNCA OPERE EL COMPRESOR SIN SUS DEFENSAS** O SUS **CUBIERTAS REMOVIDAS O DAÑADAS.** CUALQUIER **CONEXIÓN ELÉCTRICA O REPARACIÓN REQUERIDA** POR ESTE **PRODUCTO DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL AUTORIZADO DE LOS SERVICENTROS** DE ACUERDO A LOS CÓDIGO ELÉCTRICOS NACIONALES Y LOCALES**.** **ASEGÚRESE QUE EL CIRCUITO ELÉCTRICO** AL CUAL ESTÁ CONECTADO EL COMPRESOR, **SUMINISTRA APROPIADA CONEXIÓN A TIERRA, TENSIÓN CORRECTA Y UNA ADECUADA PROTECCIÓN DE FUSIBLES.**

PELIGRO

RIESGO DE PARTES MÓVILES



¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
PARTES MOVIBLES TALES COMO LA POLEA, EL VOLANTE Y LA CORREA **PODRÍAN SER LA CAUSA DE SERIAS LESIONES** SI ELLAS ENTRARAN EN CONTACTO CON USTED O SUS ROPAS. **INTENTAR OPERAR EL COMPRESOR CON SUS PARTES DAÑADAS O FALTANTES, O LA REPARACIÓN DEL COMPRESOR CON SUS PROTECCIONES REMOVIDAS, PUEDE EXPONERLO A USTED A PARTES MOVIBLES, QUE PODRÍAN RESULTAR EN LESIONES SERIAS.**	**NUNCA OPERE EL COMPRESOR SIN SUS DEFENSAS** O SUS CUBIERTAS REMOVIDAS O DAÑADAS. CUALQUIER **REPARACIÓN** REQUERIDA POR ESTE **PRODUCTO DEBE SER EFECTUADA POR PERSONAL AUTORIZADO DE LOS SERVICENTROS.**

RIESGO DE QUEMADURAS

¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
TOCAR EL METAL EXPUESTO TAL COMO EL CABEZAL DEL COMPRESOR O LOS TUBOS DE SALIDA DEL ESCAPE, **PUEDEN OCASIONARLE SERIAS QUEMADURAS.**	**JAMÁS TOQUE PARTES DE METAL EXPUESTAS, EL COMPRESOR** DURANTE O INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE LA OPERACIÓN. **EL COMPRESOR PERMANECERÁN CALIENTES** POR VARIOS MINUTOS LUEGO DE LA OPERACIÓN. NO LO CUBRA CON FUNDAS PROTECTORAS O INTENTE EL MANTENIMIENTO HASTA QUE LA UNIDAD HAYA ALCANZADO SU ENFRIAMIENTO.

RIESGO DE CAIDAS

¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
UN COMPRESOR PORTÁTIL **PUEDE CAERSE** DE LA MESA, EL BANCO DE TRABAJO O DEL TECHO **DAÑANDO AL COMPRESOR Y PUDIENDO RESULTAR EN SERIAS LESIONES O LA MUERTE DEL OPERADOR.**	**OPERE SIEMPRE EL COMPRESOR EN UNA POSICIÓN ESTABLE Y SEGURA** A FIN DE PREVENIR EL MOVIMIENTO ACCIDENTAL DE LA UNIDAD. **JAMÁS OPERE EL COMPRESOR SOBRE UN TECHO U OTRA POSICIÓN ELEVADA. UTILICE MANGUERAS ADICIONALES DE AIRE PARA ALCANZAR POSICIONES ALTAS.**

RIESGO DE DAÑOS A LA PROPIEDAD AL TRANSPORTAR EL COMPRESOR

(Fuego, inhalación, daño a la superficie de vehículos)

¿QUÉ PUEDE OCURRIR?	¿CÓMO PREVENIRLO?
EL ACEITE PUEDE DERRAMARSE Y ELLO PODRÍA RESULTAR EN SERIAS LESIONES O LA MUERTE DEBIDO AL RIESGO DE INCENDIO O INHALACIÓN. EL DERRAME DE ACEITE DAÑA ALFOMBRAS, PINTURAS U OTRAS SUPERFICIES DE VEHÍCULOS O REMOLQUES.	DEPOSITE EL COMPRESOR SOBRE UNA ALFOMBRILLA PROTECTORA CUANDO LO TRANSPORTE, A FIN DE PROTEGER AL VEHÍCULO DE PÉRDIDAS POR GOTEO. RETIRE EL COMPRESOR DEL VEHÍCULO INMEDIATAMENTE DESPUÉS DE SU ARRIBO AL DESTINO.

TABLA DE ESPECIFICACIONES

Modelo No.	**919.184160**
Máx. HP desarrollado	6.5
Desplazamiento CFM a Máx. Presión	15
Orificio	2 7/8
Carrera del Pistón	2"
Voltaje Monofásico	220 V
Requerimiento Mínimo de Circuito	20 Amperios
*Tipo de Fusible	«Fusetron» Tipo T
Amperaje a Máx. Presión	15 Amps.
Capacidad de Aire del Tanque - Galones	60 Galones ASME
Presión de Arranque	100
Presión de Corte	125
SCFM @ 90 PSIG	10.5
SCFM @ 40 PSIG	13.0
Registrado por UL	Si

*** Es preferible usar un interruptor de circuitos. Usar únicamente un fusible o interruptor de circuitos con las mismas especificaciones que el circuito en el que opera el compresor de aire.**

GLOSARIO

CFM: Pies cúbicos por minuto.

SCFM: Pies cúbicos estándar por minuto; una unidad de medida del aire producido.

PSIG: Libras por pulgada cuadrada leídas en el manómetro, una unidad de medida de presión.

ASME: American Society of Mechanical Engineers (Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos); hecho, probado, inspeccionado y registrado para cumplir con los estándares de ASME.

Registrado por UL: Underwriters Laboratories, Inc. (UL). Muestras de este producto han sido evaluadas por UL y cumplen con los Estándares aplicables de diseño y rendimiento de UL.

Presión de Corte: Cuando usted arranca el compresor de aire y empieza a funcionar, el aire dentro del tanque comienza a acumularse hasta cierto nivel de presión al cual el motor se apaga automáticamente para proteger su tanque de aire de presiones que exceden su capacidad. La presión a la cual el motor se apaga se llama “presión de corte”.

Presión de Arranque: Cuando el motor está apagado, la presión de aire va disminuyendo conforme usted continúa usando el accesorio. Cuando la presión del tanque cae a cierto bajo nivel, el motor arranca automáticamente. Esa baja presión a la cual el motor arranca automáticamente, se llama “presión de arranque”.

Para Impedir el Acceso a la Fuente de Energía: Colocar una cerradura en el acceso al interruptor de la línea de energía de tal manera que nadie pueda prender el suministro de energía.

ACCESORIOS PARA USAR CON LOS COMPRESORES DE AIRE DE SEARS

Los siguientes accesorios se pueden adquirir a través de nuestro catálogo vigente de herramientas manuales, eléctricas y neumática, o en una tienda de Sears de líneas completas.

- PISTOLAS PULVERIZADORAS
- DESENPOLVADORES
- PISTOLAS APLICADORAS DE MASILLA
- PISTOLAS PARA LAVADORAS NEUMÁTICAS
- SOPLETES DE ARENA
- SOPLADORES DE AIRE
- FILTROS DE AIRE
- MANDRILES NEUMÁTICOS PARA RUEDAS
- TANQUES DE PINTURA
- TANQUES DE AIRE
- EQUIPOS INFLADORES
- JUEGOS DE CONEXIÓN RÁPIDA (Varios tamaños)
- REGULADORES DE PRESIÓN DE AIRE
- LUBRICADORES PULVERIZADORES
- HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS:
  - Lijadoras
  - Taladros
  - Llaves de Impacto
  - Martillos
- MANGUERA NEUMÁTICA:
  - 1/4”, 3/8”o 1/2” Diám. Int.
  - De varias longitudes

INFORMACIÓN GENERAL

Usted ha comprado una unidad compresora de aire que consiste de dos bomba compresora de aire de 2 cilindros y una sola etapa, un tanque de aire ASME y controles e instrumentos relacionados. Este compresor de aire deberá montarse permanentemente en su sitio.

Su nueva unidad compresora puede usarse para operar pistolas pulverizadoras de pintura, herramientas neumáticas, pistolas aplicadoras de masilla, pistolas aplicadoras de grasa, sopladores de aire, sopletes de arena, inflar llantas o juguetes de plástico, rociar herbicidas e insecticidas, etc. Se requiere un regulador de presión de aire para la mayoría de las aplicaciones.

Los reguladores pueden comprarse en la mayoría de tienda de Sears por medio del catálogo vigente de herramientas manuales, eléctricas y neumáticas.

Cuando fuese necesario, se debe usar un transformador de aire que combine las funciones de regulación de aire y/o eliminación de humedad y suciedad.

Se debe instalar algún tipo de tuberís o válvula de corte antes de operar el compresor de aire. Se debe instalar una válvula de corte tipo globo de 1/2" NPT enel tanque del compresor de aire. No usar una válvula tipo bola.

DESCRIPCIÓN DE LA OPERACIÓN

Bomba del Compresor de Aire: Para comprimir aire, los pistones se mueven de arriba a abajo en los cilindros. En la carrera hacia abajo, el aire ingresa por el filtro de admisión de aire y a través de las válvulas de admisión. Las válvulas de salida permanecen cerradas.
Cuando los pistones corren hacia arriba, el aire se comprime. Las válvulas de admisión se cierran y el aire comprimido es forzado a salir por las válvulas de salida a través del tubo de salida por la válvula de chequeo hacia el tanque de aire. El aire no está disponible para trabajar hasta que el compresor eleve la presión en el tanque por encima de lo requerido en el punto de salida de aire.

Válvula de Chequeo: Cuando el compresor de aire está operando, la válvula está abierta, permitiendo que el aire comprimido entre al tanque. Cuando el compresor de aire llegue a la “presión de corte”, la válvula de chequeo se “cierra”, haciendo que el aire se quede dentro del tanque de aire. Si el aire no se descarga, el motor tratará de arrancar pero no podrá. La válvula de chequeo permite que el motor vuelva a arrancar con facilidad.

Interruptor de Presión: El interruptor de presión arranca el motor automáticamente cuando la presión cae por debajo del nivel de presión de “arranque” fijado en la fábrica. También apaga el motor cuando la presión del tanque de aire alcanza el nivel de “corte” fijado en la fábrica.

Válvula de Alivio de Presión: La válvula de alivio de presión está diseñada para dejar escapar aire comprimido del cabezal del compresor automáticamente y del tubo de salida cuando el compresor de aire alcance la presión de “corte” o se apague. Si el aire no sale, el motor tratará de arrancar, pero sin lograrlo. La válvula de alivio de presión le permite al motor volver a arrancar libremente. Cuando el motor deje de funcionar, se escucha escapar aire de la válvula por algunos segundos. No deben escucharse fugas de aire
cuando el motor esté funcionando.

Válvula de Seguridad del Tanque de Aire: Si el interruptor de presión no apaga el compresor de aire en la presión de corte prefijada o cerca a ella, la válvula de seguridad protegerá el tanque contra la alta presión activándose a la presión prefijada en fábrica (ligeramente más alta que la presión de corte fijada).

PROCEDIMIENTOS PARA LA INSTALACIÓN Y ASENTAMIENTO

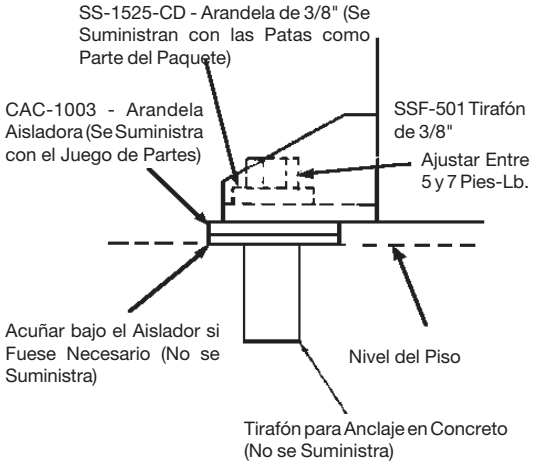
Ubicación del Compresor de Aire

Operar el compresor de aire en un área limpia, seca y bien ventilada. El filtro de la entrada del aire debe mantenerse libre de obstrucciones que puedan reducir el suministro de aire al compresor. El compresor de aire debe ubicarse a por lo menos 12” de las paredes o de cualquier obstrucción que pueda interferir con el flujo de aire a través de la polea con aletas de ventilación. El cárter y el cabezal del compresor de aire están diseñados con aletas para permitir el enfriamiento apropiado. Si humedad estuviese alta, puede instalarse un filtro de Sears para eliminar el exceso de humedad.

El compresor de aire debe estar lo más cerca posible a las salidas de aire para evitar tuberías largas. No colocar el compresor de aire donde el calor sea excesivo.

⚠ ADVERTENCIA

LAS VIBRACIONES EXCESIVAS PUEDEN DEBILITAR EL TANQUE DE AIRE Y CAUSAR UNA EXPLOSIÓN. EL COMPRESOR DEBE ESTAR DEBIDAMENTE MONTADO COMO SE ILUSTRA A CONTINUACIÓN.


SS-1525-CD - Arandela de 3/8" (Se Suministran con las Patas como Parte del Paquete)
CAC-1003 - Arandela Aisladora (Se Suministra con el Juego de Partes)
SSF-501 Tirafón de 3/8"
Ajustar Entre 5 y 7 Pies-Lb.
Acuñar bajo el Aislador si Fuese Necesario (No se Suministra)
Nivel del Piso
Tirafón para Anclaje en Concreto (No se Suministra)

1. Los compresores de aire verticales deben empernarse al piso. La base de las patas están provistas de orificios para empernar.
2. Montar el compresor en cimientos sólidos y nivelados sin tensión alguna en las patas del tanque de aire. De ser necesario nivelar, se pueden utilizar láminas para acuñar.

Tuberías

⚠ CUIDADO

Los tubos de plástico o PVC no están diseñados para usarse con aire comprimido. A pesar que las especificaciones de presión sean las adecuadas, los tubos de plástico pueden reventar con la presión del aire. Usar únicamente tubos de metal o líneas para distribución de aire.

Si fuese necesaria una tubería, usar un tubo que sea del mismo diámetro que la salida del tanque de aire. Los tubos de menor diámetro restringirán el flujo de aire. Si la tubería es de más de 100 pies de largo, usar la del siguiente diámetro más grande. Para instalación subterránea, enterrar las líneas por debajo del nivel de congelamiento y evitar vacíos
donde la condensación pueda acumularse y congelarse. Aplicarle presión a las líneas subterráneas antes de taparlas para asegurarse que las uniones no tengan fugas.

Aceite y Lubricación

⚠ CUIDADO

Los compresores se envían sin aceite. No intentar operar este compresor de aire sin antes haberle agregado aceite al cárter.

Colocar la unidad en una superficie nivelada. Quitar el tapón del llenado de aceite y despacio añadir un aceite especial para compresor de aire tal como Sears 9-16426 o aceite para motor SAE 20-20W SF hasta que llegue a la altura de la parte superior del orificio de llenado de aceite. (En ningún momento debe permitirse que esté a menos de 3/8" -- 6 vueltas de rosca por debajo del borde superior). Al llenar el cárter, el aceite fluye muy lentamente. Si se le agrega aceite muy rápido, el cárter se rebalsará y aparentará estar lleno. La capacidad del cárter es de 16 onzas líquidas de aceite. Bajo condiciones invernales, usar aceite SAE 10W. (El aceite de viscosidad múltiple - 10W-30 - dejará depósitos de carbón en componentes críticos, reduciendo el rendimiento y la vida útil del compresor. Colocar la tapa de llenado de aceite.

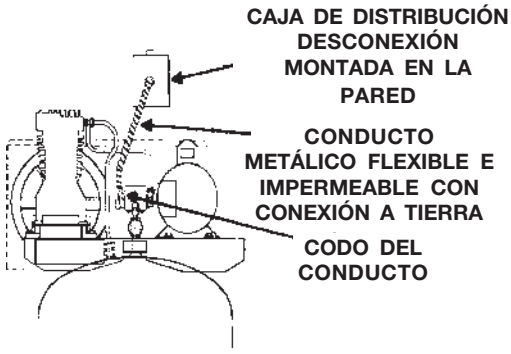
Instrucciones para el Cableado

⚠ ADVERTENCIA

LA CONEXIÓN INAPROPIADA A TIERRA PUEDE RESULTAR EN CHOQUE ELÉCTRICO. UN ELECTRICISTA CALIFICADO DEBE HACER LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN, DEL MOTOR ELÉCTRICO Y DEL INTERRUPTOR MANUAL DE ACUERDO A LOS CÓDIGOS Y ORDENANZAS LOCALES Y NACIONALES.

Para evitar un exceso de corriente y el sobrecalentamiento del motor, recomendamos usar cable calibre 12 (AWG) de no más de 70 pies de largo. El cable debe estar especificado para una temperatura mínima de 75ºC.

Al conectar alambres, asegurarse que: (1) la caja eléctrica sea lo suficientemente grande; (2) las especificaciones de amperaje sean las adecuadas; (3) la línea de suministro de energía tenga las mismas características eléctricas (voltaje, ciclo, fase) que el motor; (4) el cable sea del diámetro adecuado y (5) ningún otro equipo opera de la misma línea. Se han creado varios códigos y normas nacionales y locales referentes al cableado de aparatos eléctricos. Éstos deberán consultarse y observarse. Los diámetros de cable que recomendamos podrían ser menores que lo estipulado por las ordenanzas locales; de ser éste el caso, se deberá usar el cable de mayor diámetro para evitar la caída excesiva de voltaje en la línea. Ver las instrucciones para el cableado en el diagrama en la parte interior de la cubierta del interruptor de presión.


CAJA DE DISTRIBUCIÓN DESCONEXIÓN MONTADA EN LA PARED
CONDUCTO METÁLICO FLEXIBLE E IMPERMEABLE CON CONEXIÓN A TIERRA
CODO DEL CONDUCTO

⚠ CUIDADO

El tendido de cables eléctricos debe hacerse lejos de las superficies calientes del compresor, tales como el cabezal, el cilindro o el tubo de salida.

Procedimientos para el Asentamiento

⚠ CUIDADO

Si no se observan las instrucciones para el asentamiento abajo indicadas, se pueden causar serios daños.

Soló se requiere seguir este procedimiento una vez, antes de poner el compresor en servicio. Se debe instala algún tipo de tubería o válvula de corte antes de operar el compresor de aire. Se debe instalar una válvula de corte tipo globo de 1/2" NPT en el tanque del compresor de aire. No usar una válvula tipo bola.

1. Volver a inspeccionar el cableado del compresor. Asegurarse que los cables estén bien ajustados en todas las terminales de las conexiones. Eliminar los retazos de alambres de los contactos, etc.
2. Inspeccionar el nivel de aceite en el cárter antes de operar. El nivel del aceite debe estar nivelado con relación a la parte superior del orificio de llenado y en ningún momento debe permitirse que esté a menos de 3/8" (6 vueltas de rosca) por debajo del borde superior. Si el nivel estuviese bajo, agregar aceite.
3. Abrir completamente la válvula de corte de aire para permitir que el aire escape y evitar la acumulación de presión en el tanque.
4. Prender el compresor de aire.
5. Operar el compresor por 30 minutos para sellar los anillos y lubricar todas las superficies internas.
6. Inspeccionar toda las líneas de aire y conexiones/tuberías aplicando una solución jabonosa para detectar fugas de aire. Corregir donde fuese necesario. Inclusive las fugas más pequeñas pueden hacer que el compresor trabaje demasiado, resultando en fallas prematuras o rendimiento inadecuado.
7. Verificar que no hayan ruidos ni vibraciones excesivas. Ajustar la cubierta de la correa del compresor como sea necesario para eliminar los chirridos. Si fuese necesario, volver a regular o acuñar las patas del compresor de aire para nivelarlo apropiadamente.
8. Cerrar la válvula de corte y dejar que la bomba del compresor de aire trabaje hasta alcanzar la "presión de corte". Apagar el compresor de aire y verificar el nivel de aceite. De ser necesario, agregar aceite. Conectar la manguera neumática al adaptador de la salida de aire.

Ahora el compresor está listo para usar.

PROCEDIMIENTOS PARA OPERAR

1. Antes de conectar una manguera neumática o accesorio, asegurarse que la palanquita de OFF/AUTO (APAGADO/ AUTOMÁTICO) de la interruptor de presión esté en la posición de OFF.
2. Conectar la manguera y el accesorio.

⚠ PELIGRO

EL EXCESO DE PRESIÓN DE AIRE GENERA RIESGOS DE EXPLOSIÓN. VERIFICAR LOS RANGOS DE PRESIÓN MÁXIMA PARA LOS DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS. LA SALIDA DEL REGULADOR DE PRESIÓN NUNCA DEBE EXCEDER LA PRESIÓN MÁXIMA.

⚠ CUIDADO

El aire comprimido proveniente del equipo puede tener condensación de agua y gotas de aceite. No rociar materiales que puedan dañarse con aire sin filtrar. Algunas herramientas y dispositivos neumáticos pueden requerir aire filtrado. Leer las instrucciones del dispositivo o herramienta neumática.

3. Prender el compresor y permitir que el tanque acumule presión. El motor se detendrá cuando la presión del tanque llegue al nivel de la "presión de corte".

La unidad está lista para usar.

MANTENIMIENTO

⚠ ADVERTENCIA

LA UNIDAD ENTRA EN FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICAMENTE CUANDO ESTÁ CONECTADA A LA CORRIENTE. AL HACERLE MANTENIMIENTO USTED PUEDE QUEDAR EXPUESTO A LAS FUENTES DE VOLTAJE, PARTES MOVIBLES O AIRE COMPRIMIDO. PUEDEN OCURRIR DAÑOS PERSONALES. ANTES DE INTENTAR HACER REPARACIONES O CUALQUIER TIPO DE MANTENIMIENTO, DESCONECTAR EL COMPRESOR, CERRAR EL ACCESO AL SUMINISTRO DE ENERGÍA Y ALIVIAR TODA LA PRESIÓN DE AIRE. NUNCA OPERAR LA UNIDAD SIN LA CUBIERTA PROTECTORA DE LA CORREA.

Compresor de Aire

Un compresor de aire limpio funcionará a temperaturas más bajas y tendrá una vida útil más larga. Limpiar o soplar la tierra de las aletas y de cualquier otra parte del compresor de aire que acumule tierra o polvo. No colocar trapos, contenedores ni material alguno encima o contra las aberturas de ventilación en la cubierta de la correa. La ventilación adecuada es necesaria para mantener la temperatura apropiada de operación del compresor.

Filtro de Aire - Inspección y Reemplazo

NOTA

Mantener el filtro de aire limpio en todo momento. No operar el compresor sin el filtro de aire.

Un filtro sucio impedirá que el compresor opere a máxima capacidad. Verificar que el filtro de aire esté limpio antes de usar el compresor.

Si estuviese sucio, sacar los tornillos y el retén del filtro. Sacar el filtro y reemplazarlo por un filtro nuevo.

Aceite - Inspección y Cambio

⚠ CUIDADO

El sobrellenado de aceite causará la falla prematura del compresor. No sobrellenar.

Inspeccionar diariamente el nivel de aceite en el cárter. El nivel de aceite debe estar a la altura de la parte superior del orificio de llenado y no debe permitirse que caiga más de 3/8" (6 vueltas de rosca) por debajo de ese nivel. Se recomienda cambiar el aceite después de cada 100 horas de operación. Para drenar el aceite, quitar el tapón de drenaje de aceite y recibir el aceite en un receptáculo apropiado. Asegurarse de colocar
el tapón firmemente antes de agregar aceite nuevo. Usar un aceite especial para compresor tal como el 9-16426 de Sears o aceite para motor SAE 20-20W SF. (La capacidad del cárter es de 16 onzas líquidas.) En condiciones invernales usar aceite SAE 10W.

Tanque de Aire - Drenaje del Agua

⚠ ADVERTENCIA

EL AGUA DEL AIRE SE CONDENSARÁ DENTRO DEL TANQUE DE AIRE Y SI NO SE DRENA, EL AGUA CORROERÁ Y DEBILITARÁ EL TANQUE DE AIRE CAUSANDO UN RIESGO DE RUPTURA.

El agua acumulada en el tanque debe drenarse después de cada uso. Operar la unidad para aplicar 15 a 20 PSIG y abrir la válvula de drenaje. Seguir operando la unidad hasta eliminar toda la humedad del tanque de aire. Cerrar con fuerza la válvula de drenaje.

NOTA

Si la válvula de drenaje se obstruye, soltar toda la presión de aire. Luego se puede desmontar la válvula, limpiarla y volverla a instalar.

Válvula de Chequeo - Inspección y Reemplazo

Si la presión de aire en el tanque no aumenta, retirar la válvula de chequeo para inspeccionarla o reemplazarla. Usar el siguiente procedimiento para inspeccionar, limpiar o reemplazar la válvula de chequeo.

1. Aliviar la presión del aire en el tanque.
2. Aflojar las tuercas superiores e inferiores y quitar el tubo de salida.
3. Desenroscar la válvula de chequeo (girar contra del sentido del reloj) usando una llave dado de 7/8".
4. Verificar que el disco de la válvula se mueva libremente dentro de la válvula y que el resorte mantenga el disco en la posición superior de cierre. La válvula de chequeo puede limpiarse con un solvente.
5. Aplicar sellador a la rosca de la válvula de chequeo. Reinstalar la válvula de chequeo (girar en el sentido del reloj). La espiga de la válvula todavía debe moverse con facilidad, no sobre ajustar.
6. Volver a colocar el tubo de salida y ajustar las tuercas superior e inferior del tubo.

Válvula de Seguridad - Inspección y Reemplazo

⚠ ADVERTENCIA

SI LA VÁLVULA DE SEGURIDAD NO FUNCIONA APROPIADAMENTE, EL TANQUE PUEDE SOBRECARGARSE DE PRESIÓN Y ROMPERSE O REVENTAR.
OCASIONALMENTE HALAR EL ANILLO EN LA VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA ASEGURARSE QUE LA VÁLVULA OPERE LIBREMENTE. SI LA VÁLVULA SE ATRACA O NO OPERA CON SUAVIDAD, DEBE REEMPLAZARSE POR OTRA CON LAS MISMAS ESPECIFICACIONES DE PRESIÓN.

Motor

El motor Eléctrico tiene un protector térmico de sobrecarga. Si el motor recalienta por cualquier razón, el protector de sobrecarga apagará el motor. El motor debe dejarse enfriar antes de volverlo a arrancar. Cortar el suministro de energía. Para volver a arrancar, presionar el botón "reset" (reposicionamiento) ubicado en el extremo del motor eléctrico y volver a conectar el suministro eléctrico.

NOTA

Si el protector de sobrecarga apaga el motor con frecuencia, buscar un posible problema de voltaje. También se puede sospechar de bajo voltaje cuando:

1. El motor no alcanza la máxima velocidad o potencia.
2. Se queman los fusibles al arrancar el motor.
3. La intensidad de las luces disminuye y permanece baja una vez que el motor ha arrancado y está funcionando.

Correa - Reemplazo

⚠ ADVERTENCIA

PUEDEN OCURRIR SERIOS DAÑOS PERSONALES SI LAS PIEZAS MOVIBLES ATRAPAN PARTES DEL CUERPO O ARTÍCULOS SUELTOS. NUNCA OPERAR EL EQUIPO SIN EL COBERTOR DE LA CORREA. SÓLO DEBE QUITARSE EL COBERTOR DE LA CORREA CUANDO SE DESCONECTA EL COMPRESOR.

El motor está montado en una base regulable.

Para cambiar la correa:

1. Apagar el compresor de aire, bloquear el acceso al suministro de energía.
2. Sacar los tornillos de la parte posterior de la cubierta de la correa.
3. Aflojar los cuatro pernos de montaje del compresor.
4. Deslizar el motor hacia el la bomba del compresor.
5. Quitar la correa y reemplazarla por una nueva.

NOTA

La correa debe estar centrada sobre las ranuras de la polea volante y de la polea del motor.

6. Colocar el motor en su posición normal y ajustar los con fuera los pernos. La tensión de la correa debe ser tal que deflecte 1/4" cuando se aplica un peso de 3 Lbs. o una fuerza equivalente con el dedo en el punto medio de la correa entre la polea del motor y la polea volante. Una correa floja emitirá chirridos al arrancar el compresor de aire.

7. Volver a colocar la cubierta de la correa y los tornillos.

Polea del Motor y Polea Volante - Alineamiento

La polea del motor y polea volante deben de estar en línea (en el mismo plano) con una tolerancia de 1/16" para asegurarse que la correa permanezca quede en las ranuras. Los orificios de montaje del motor en el armazón de montaje están inclinadas para cuadrar el motor sobre los orificios de montaje mientras se regula la tensión de la correa. Para verificar el alineamiento de la correa, colocar una regla contra la parte externa de la polea y medir la distancia entre ésta y la ranura más cercana. Se logra el alineamiento cuando el otro extremo de la regla está dentro de 1/16" de la medición obtenida en las ranuras de las poleas. Se logra el paralelismo cuando las ranuras de la polea están a la misma distancia a ambos lados del eje del motor.

GUÍA PARA DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS

⚠ PELIGRO

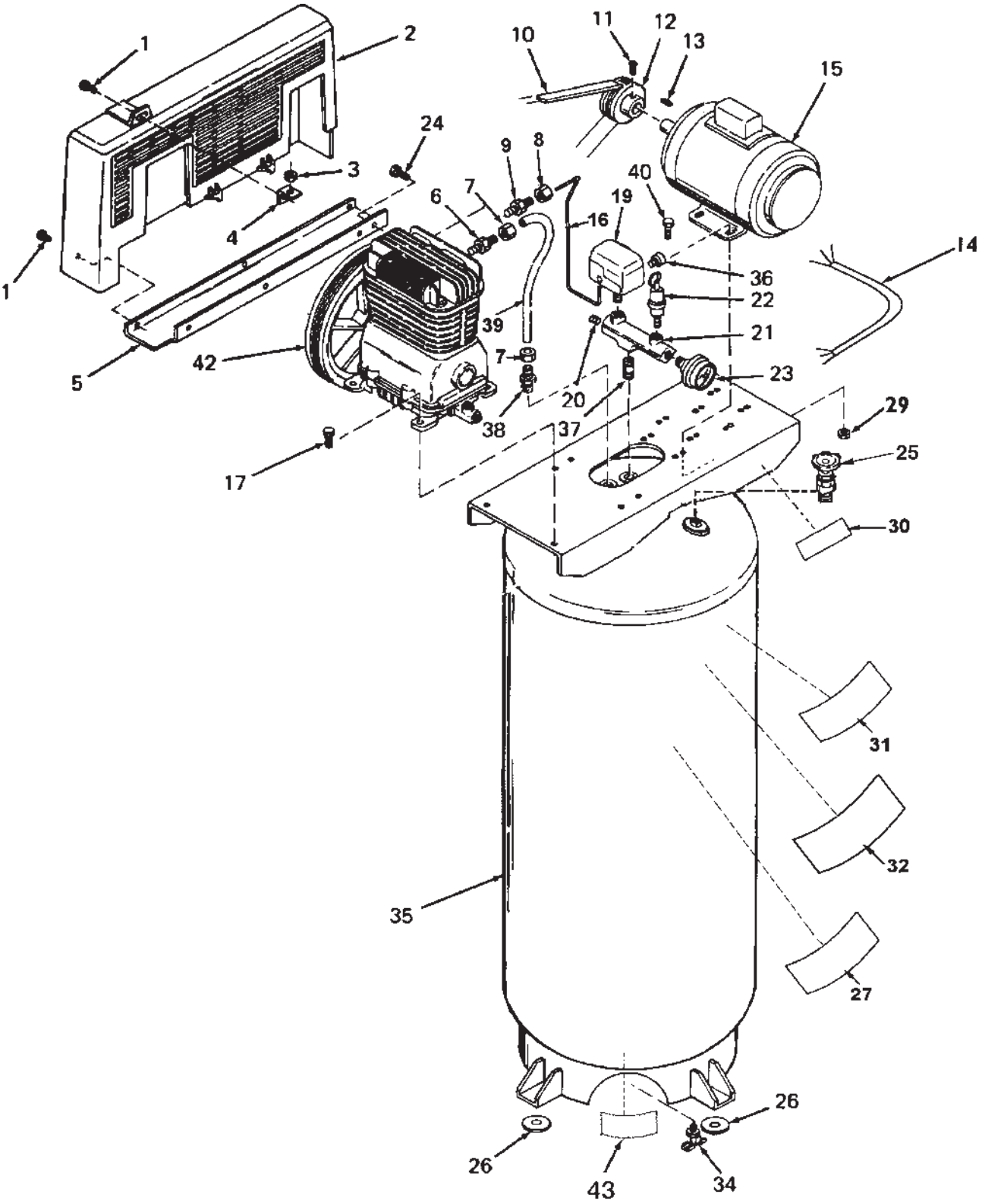
LA UNIDAD ARRANCA AUTOMÁTICAMENTE CUANDO ESTÁ CONECTADA. AL HACER EL MANTENIMIENTO PUEDEN QUEDAR EXPUESTAS LAS FUENTES DE VOLTAJE, PARTES MOVIBLES O FUENTES DE AIRE COMPRIMIDO. PUEDEN CAUSAR DAÑOS PERSONALES. ANTES DE INTENTAR HACER REPARACIONES, DESCONECTAR Y ECHARLE LLAVE AL SUMINISTRO DE ENERGÍA DEL COMPRESOR Y ALIVIAR LA PRESIÓN DE AIRE DEL TANQUE. NUNCA OPERAR EL COMPRESOR DE AIRE SIN LA CUBIERTA DE LA CORREA.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Presión excesiva en el tanque. La válvula de presión salta.	El interruptor de presión no apaga el motor cuando la presión alcanza el nivel de "corte".	Reemplazar el interruptor de Presión.
Fugas de aire por los acoples o manguera.	Los acoples del tubo no están lo suficientemente ajustados.	Ajustar los acoples donde se escuche que el aire escapa. Verificar las uniones con una solución de agua jabonosa. NO SOBREAJUSTAR.
Fugas de aire en o alrededor de la válvula de chequeo.	Válvula de chequeo sucia o defectuosa.	Retirar y limpiar o reemplazar la válvula. NO SOBREAJUSTAR.
Fugas de aire por la válvula de alivio del interruptor de presión.	Válvula de alivio defectuosa en el interruptor de presión.	Retirar y reemplazar la válvula de alivio.
Fugas por las costuras del tanque de aire.	Tanque de aire defectuoso.	Reemplazar el tanque de aire. **⚠ ADVERTENCIA** **NO PERFORAR, SOLDAR, NI MODIFICAR EL TANQUE DE AIRE EN FORMA ALGUNA PORQUE SE DEBILITARÁ.**
Fuga de aire por las válvulas de seguridad.	Posible defecto en la válvula de seguridad.	Operar las válvulas de seguridad manualmente bajando el anillo. Si la fuga persiste, reemplazar la válvula.
Sonido de golpes.	Válvula de chequeo restringida. Polea floja. Nivel de aceite bajo. Polea volante floja. Pernos de montaje del compresor flojos. Correa floja. Acumulación de carbón.	Retirar y limpiar o reemplazar. Ajustar el perno de la polea. Mantener el nivel de aceite indicado. Ajustar el perno. Inspeccionar los pernos. Ajustar si se requiere. Regular la tensión de la correa como se indica en la sección "Correa - Remplazo". Retirar el cabezal y la placa de la válvula. Limpiar la placa de la válvula y la parte superior del pistón. (Asegurarse que no caiga carbón dentro del cilindro.) Usando una nueva empaquetadura volver a ensamblar y ajustar los pernos a un torque de 25-30 Pies-Lb.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El motor no funciona.	El interruptor de protección de sobrecarga ha saltado.	Dejar que se enfríe el motor y reposicionar el interruptor presionando el botón rojo localizado en el extremo del motor.
	La presión del tanque excede la presión de "corte" del interruptor.	El motor arrancará automáticamente cuando la presión del tanque caiga por debajo del nivel de "arranque" del interruptor de presión.
	Válvula de chequeo atascada en posición abierta - no puede aliviar la presión; el motor no puede arrancar.	Desmontar, limpiar o reemplazar. (No sobreajustar.)
	Conexiones eléctricas sueltas.	Verificar la conexión del cable dentro del interruptor de presión y área de la caja terminal del motor.
	Posible capacitador defectuoso.	Devolver a un Centro de Servicio para inspección o remplazo si fuese necesario.
	Motor posiblemente defectuoso.	Hacer revisar en un Centro de Servicio local.
	Fusible volado, el interruptor de protección de sobrecarga ha saltado.	1. Detectar fusibles volados en la caja de fusibles y reemplazar si es necesario. Reposicionar el interruptor de circuitos. No usar un fusible o interruptor de circuito de mayor capacidad que el especificado para su circuito. 2. Verificar que el fusible sea el adecuado; sólo usar fusibles "Fusetron" Tipo T. 3. Verificar si existen condiciones de bajo voltaje y. 4. Retirar la válvula de chequeo y limpiarla o reemplazarla si se atraca en la posición abierta o cerrada. 5. Desconectar los demás artefactos eléctricos del circuito. El compresor debe operar en un circuito propio.
	La válvula de alivio de presión en el interruptor de presión no ha descargado la presión.	Drenar la línea empujando la palanquita en el interruptor de presión a la posición de "OFF" (apagado) abriendo la válvula de alivio de presión. Si la válvula no abre, reemplazarla.
Toma de aire obstruida.	Filtro de aire sucio.	Reemplazar el filtro.
El compresor no provee suficiente aire para operar los accesorios.	Uso prolongado con aire excesivo.	Disminuir la cantidad de aire en uso.
	El compresor no es lo suficientemente grande para las necesidades de aire.	Verificar el requerimiento de aire del accesorio. Si es mayor que el SCFM o que la presión suministrada por el compresor de aire, usted necesita un compresor más grande.
	Restricción de aire en el filtro de entrada.	Reemplazar el filtro de admisión de aire.
	Correa floja.	Regular la tensión de la correa.
	Hueco en la manguera.	Verificar y reemplazar si es necesario
	La válvula de chequeo está restringida.	Desmontar, limpiar o reemplazar.
	Fugas de aire.	Ajustar los acoples. (Ver la Sección Fugas de Aire en la Guía de Diagnóstico de Problemas).
Desgaste excesivo de la correa.	Correa floja.	Regular la tensión.
	Correa muy ajustada.	Regular la tensión.
	Polea floja.	Inspeccionar si la clavija o el orificio de la polea están gastados. También inspeccionar si el eje del motor está doblado. Reemplazar las partes si fuese necesario.
Chirridos.	Correa floja.	Regular la tensión de la correa.
	El compresor no tiene aceite.	Agregar aceite.

REPUESTOS

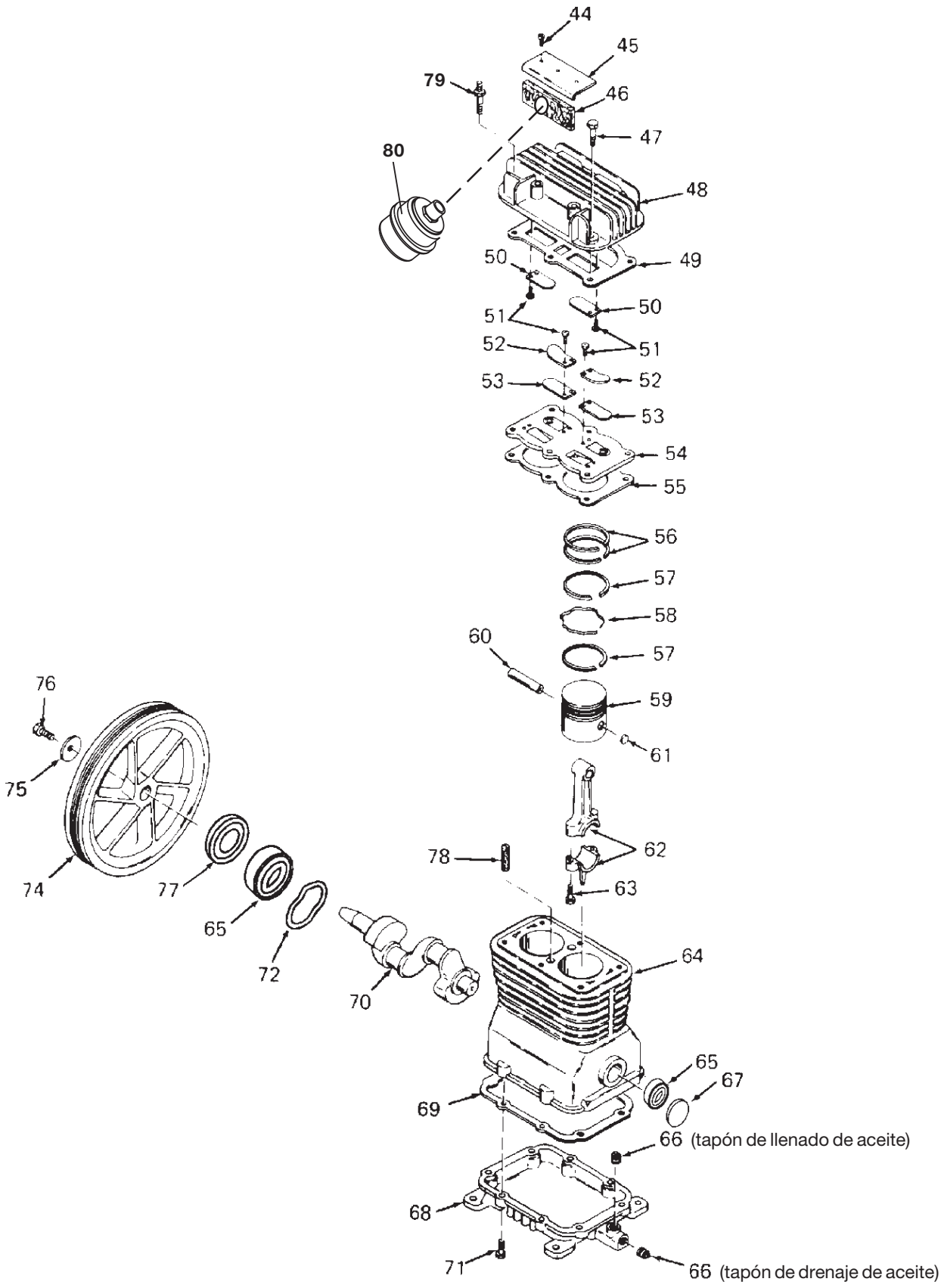
DIAGRAMA DEL COMPRESOR DE AIRE



LISTA DE PARTES

NÚMERO EN DIAMGRM.	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1	SSF-953-ZN	Perno Autoenroscante 10 x 5/8" (se usan 4)
2	CAC-22-2	Cubierta de la Correa
3	SSF-8113-ZN	Tuerca de Seguridad
4	CAC-2-1	Braquete
5	CAC-362-1	Cubierta Inferior de la Correa
6	SSP-9401	Conector
7	SSP-7812	Tuerca Tipo Manga 1/2" (se usan 2)
8	SSP-7811	Tuerca Tipo Manga 1/4"
9	SS-8553	Conector
10	C-BT-224	Correa Dentada en “V”
11	SS-391	Tornillo de Fijación
12	Z-C-PU-2861	Polea del Motor
13	SUDL-65	Clavija, Motor
14	CAC-4205	Cordón, Motor
15	Z-MO-3022-1	Motor de 6.5 HP
16	CAC-1331	Tubo de Alivio de Presión
17	SSF-928	Perno con Casquete - 5/16”-18-1” (se usan 4)
● 19	CAC-4336	Interruptor de Presión
20	SS-3222-CD	Tapón del Tubo
21	CAC-95	Múltiple
22	TIA-4150	Válvula de Seguridad
23	GA-360-B	Medidor
24	39124607	Perno (se usan 2)
25	SSV-6-B	Válvula de globo
26	SS-1525-CD	Arandela Aisladora (se usan 4)
27	D20343	Rótulo de con el Rendimiento
29	SSF-8150	Tuerca de Fijación con Brida (se usan 4)
30	LA-2269-1	Rótulo - Mantenimiento
31	LA-3266	Rótulo - Advertencia
32	LA-3105	Rótulo - Logotipo de Craftsman
34	SS-2707	Válvula de Drenaje
35	TA-4438	Tanque de Aire - 60 galones
36	SSW-7367	Aliviador de Tensión
37	SS-2110	Niple
38	CAC-437-2	Válvula de Chequeo
39	AC-0720	Tubo de Salida
40	SSF-3152	Perno de Fijación con Casquete (se usan 4)
41	LA-3108	Rótulo - Advertencia de Superficies Calientes (se usan 2)
42	Z-D22624	Bomba del Compresor de Aire (incluye las piezas No. 43 a 78)
43	LA-3027	Rótulo de Drenaja Tanque

DIAGRAMA DE LA BOMBA DEL COMPRESOR



LISTA DE PARTES

	NÚMERO EN DIAMGRM.	NÚMERO DE PARTE	DESCRIPCIÓN
	44	SSF-935	Tornillo #8-32 x 3/8" (se usan 2)
	45	AC-0322	Juego de Placa de Filtro
*	46	AC-0333	Filtro de Fieltro
	47	SSF-955	Perno de 3/8" - 16 x 1-1/2" (se usan 5 - Torque 25 a 30 Lbs. pie)
	48	CAC-4213	Cabezal (Incluye 2 piezas #50 y 4 piezas #51)
*	49	CAC-291-1	Empaquetadura del Cabezal
■	50	265-25	Válvula de Admisión (se usan 2 en el cabezal)
■	51	SSF-9821	Tornillo (se usan 8)
	52	CAC-294	Placa de Restricción (se usan 2)
■	53	265-196-1	Válvula de Salida - Esquinas en Curvas (se usan 2 en la placa de la válvula)
	54	CAC-4212-1	Placa de la Válvula (Incluye 4 piezas #51 y 2 piezas #52 y #53)
*	55	CAC-54-2	Empaquetadura de la Placa de la Válvula
+	56	CAC-56-1	Anillo de Compresión (se usan 4)
+	57	CAC-58	Anillo Lubricador (se usan 4)
+	58	CAC-57	Expansor del Anillo Lubricador (se usan 2)
	59	CAC-55-1	Pistón (se usan 2)
	60	265-19	Clavija del Pistón (se usan 2)
	61	CAC-207	Tapón de la Clavija del Pistón (se usan 4)
	62	265-410	Barra de Conexión (se usan 2 - Incluye 2 tornillos SSF-927)
	63	SSF-927	Tornillo de 1/4"-20 x 1-1/8" (se usan 2)
	64	AC-0205	Cilindro y Cárter
	65	SST-104	Rodamiento de Bolas (se usan 2)
	66	SSP-486	Tapón de Tube 3/8-18 NPT (se usan 2)
*	67	SSP-505	Tapón de Aceite
	68	DAC-276	Base
*	69	265-16-1	Empaquetadura de la Base
	70	Z-D22270	Cigüeñal
	71	SSF-925	Perno de 1/4"-20 x 7/8" (se usan 8)
	72	SSN-1018	Arandela Ondulada de Presión
	74	265-2	Polea Volante
	75	SSN-1014-ZN	Arandela
	76	SSF-3039-ZN	Perno
*	77	AC-0169	Sello Reten de Aceite
*	78	265-6	Filtro del Respirador
	79	SSF-6627	Clavija de 3/8" x 16 Taptite (se usa 1 - Torque 25 a 30 Lbs. pie)
	80	AC-0330	Filtro de Solberg

NO SE MUESTRAN

D20377	Rótulo de especificaciones
D20410	Manual del Operador
AC-0331	Reposición por filtro de Solberg

Información para Ordenar Repuestos

+ Las piezas No. 56, 57 y 58 sólo están disponibles con el Juego de Anillos KK-4313.
● La pieza No. 19, Válvula de Alivio de Presión y Tuerca está disponible como parte del Juego KK-5020.
■ Las piezas No. 50, 51, y 53 sólo están disponibles en el Juego de Válvula KK-4275.
* Las piezas No. 46, 49, 55, 67, 69, 77 y 78 están disponibles como parte del Juego de Empaquetaduras K-0159.

SEARS

MANUAL DE PARTES

NÚMERO DE MODELO 919.184160

Al ordenar repuestos, siempre dar la siguiente información:

- Modelo No.
- Número de parte
- Descripción de la Parte
- Nombre del Artículo

COMPRESOR DE AIRE CON GARANTÍA COMPLETA DE UN AÑO

Si este compresor de aire falla debido a defectos de material o fabricación, durante un período de un año a partir de la fecha de compra, DEVOLVERLO AL CENTRO/DEPARTAMENTO DE SERVICIO DE SEARS MÁS CERCANO EN CUALQUIER PARTE DE ESTADOS UNIDOS Y SEARS LO REPARARÁ SIN COSTO ALGUNO. **SI ESTE COMPRESOR DE AIRE FUE COMPRADO DE ORCHARD SUPPLY HARDWARE DEVOLVERLO AL ORCHARD SUPPLY HARDWARE MÁS CERCANO EN CUALQUIER PARTE DE ESTADOS UNIDOS Y ORCHARD SUPPLY HARDWARE LO REPARARÁ SIN COSTO ALGUNO.**

Si el compresor se usa para fines comerciales o para alquiler, la garantía sólo cubrirá los primeros 90 días posteriores a la fecha de compra.

Esta garantía le otorga ciertos derechos legales específicos y usted puede tener otros derechos que varían de un estado a otro.

CRAFTSMAN®

COMPRESOR DE AIRE DE UNA ETAPA

Para solicitar servicio de reparación o repuestos que usted necesite, llamar de 7 am a 7 pm, los 7 días de la semana al

1-800-366-PART

(1-800-366-7278)

Para servicio de reparación en su domicilio de electrodomésticos de las principales marcas, llamar las 24 horas del día, los 7 días de la semana al

1-800-4-REPAIR

(1-800-473-7247)

Para la ubicación del Centro de Repuestos y Reparación de Sears en su área, llamar las 24 horas del días, los 7 días de la semana al

1-800-488-1222

Para información sobre la compra de un Contrato de Mantenimiento de Sears o para averiguar sobre algún Contrato existente, llamar de 9 am a 5 pm, de Lunes a Sábado al

1-800-827-6655

SEARS
REPAIR SERVICES
America's Repair Specialists